



**ATTESTAZIONE DELL'AVVENUTA VERIFICA DELL'INSUSSISTENZA DI SITUAZIONI
ANCHE POTENZIALI, DI CONFLITTO DI INTERESSE
(ART. 53 D.LGS. N. 165/2001 COME MODIFICATO DALLA LEGGE 190/2012)**

Il dirigente Ledo Gori responsabile dell'Ufficio di Gabinetto del Presidente della Giunta regionale

Visto l'articolo 53, comma 14, del d.lgs. 30 marzo 2001, n. 165, così come modificato dall'art. 1, comma 42, lett. h ed i) della L. 6 novembre 2012, n. 190 ,

Considerato che in data 16 giugno 2010 è stato pubblicato l'avviso pubblico per il conferimento, a seguito di apposita procedura comparativa, dell'incarico a supporto del Presidente Enrico Rossi, avente ad oggetto: *"una attività di collaborazione in materia di cooperazione internazionale"* per la durata della legislatura;

Visto l'esito della suddetta procedura comparativa che risulta dal verbale sottoscritto in data 6 luglio 2010, agli atti d'ufficio, dal quale emerge che il nominativo del candidato vincitore è il dott. Massimo Toschi;

Ritenuto dover verificare l'insussistenza di situazioni, anche potenziali, di conflitto di interesse previsto dal citato art. 53 del d.lgs. 165/2001, per lo svolgimento dell'incarico suddetto;

Dato atto di aver acquisito la documentazione e le dichiarazioni necessarie ai fini della verifica dell'insussistenza di situazioni, anche potenziali, di conflitto di interesse per lo svolgimento dell'incarico affidato;

Dato atto di dover provvedere alla consegna al consulente di copia del codice di comportamento dei dipendenti della Regione Toscana secondo le modalità previste nello stesso codice;

attesta

di aver verificato che non sussistono situazioni, anche potenziali, di conflitto di interesse ai sensi dell'art. 53 comma 14 del d.lgs. 30 marzo 2001, n. 165, così come modificato dall'art. 1, comma 42, lett. h ed i) della L. 6 novembre 2012, n. 190, per lo svolgimento dell'incarico di cui in premessa da parte del dott. Massimo Toschi .

8/7/2014

Il Dirigente
Ledo Gori
