



Riferimenti da citare nella risposta: Vedere nel margine destro

Allegati: 01629440973-08082024-1248.AMBRT.zip

integrazioni_0483070 del 10092024.zip

Riferimento univoco pratica: 01629440973-08082024-1248

Riferimento interno: 75937

Riferimento SUAP: -

A: SUAP dell'Unione dei Comuni della
Val di Bisenzio

COMUNE di Cantagallo

DIPARTIMENTO ARPAT di Prato

AZIENDA USL TOSCANA CENTRO

GIDA S.p.A.

PUBLIACQUA S.p.A.

E. p.c. BESTE S.p.A.
c/o In.Tec. S.r.l.

OGGETTO: BESTE S.p.A. - Installazione ubicata in Via Primo Levi n. 6 Cantagallo (PO) - AIA - Modifica ai sensi art. 29-nonies, comma 1, D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. - Richiesta parere/contributo e Indizione Conferenza di Servizi.

La Società BESTE S.p.A., con nota acquisita agli atti con prot. n. AOOGR/446847 del 08/08/2024, integrata volontariamente con la documentazione acquisita agli atti con prot. n. AOOGR/0483070 del 10/09/2024, con la quale ha comunicato, tramite il SUAP del Comune di Cantagallo, ai sensi dell'art. 29-nonies del D. Lgs. 152/06 e s.m.i. una modifica dell'autorizzazione integrata ambientale (AIA) rilasciata dalla Provincia di Prato con Determinazione Dirigenziale n. 3171 del 29/10/2007 e s.m.i. per l'installazione ubicata in Via Primo Levi n. 6 Cantagallo (PO) - (attività IPPC Codice 6.2 come identificato nell'allegato VIII alla parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 s.m.i.).

La modifica impiantistica, come meglio dettagliato nella relazione tecnica allegata all'istanza, riguarda:

- 1) Sostituzione del macchinario equalizzatrice marca O.T.P. con nuova equalizzatrice marca Unitech (evoluzione del precedente) identificato in planimetria (allegato 1 – Tav. 1, Tav. 2 e Tav. 3) con il numero 46. Tale equalizzatrice darà origine a nr. 2 nuovi punti emissivi analoghi per caratteristiche e funzionalità a quelli del precedente macchinario, che invece saranno dismessi insieme allo stesso. Tali due nuovi punti emissivi si ritengono pertanto scarsamente rilevanti e sono identificati in planimetria con la sigla E2.
- 2) Sostituzione della linea controllo tessuti finiti con nuove specole e sistema di palettizzazione automatico identificati in planimetria (allegato 1 – Tav. 1, Tav. 2 e Tav. 3) con i numeri 47, 48, 49, 50, 51, 52 senza dare origine a nuovi punti emissivi nel reparto finissaggio.
- 3) Sostituzione di un affaldatore con nuovo macchinario marca PugiGroup (evoluzione del precedente) identificato in planimetria (allegato 1 – Tav. 1, Tav. 2 e Tav. 3) con il numero 43a senza dare origine a nuovi punti emissivi nel reparto finissaggio.
- 4) Sostituzione della linea di impregnazione MCS con nuova linea marca Bianco (evoluzione del precedente) identificato in planimetria (allegato 1 – Tav. 1, Tav. 2 e Tav. 3) con il numero 62 nel reparto preparazione senza dare origine a nuovi punti emissivi e i cui scarichi idrici sono analoghi per quantità e qualità alla precedente linea.
- 5) Sostituzione del gruppo di aspirazione completo di filtri a manica per abbattimento polveri identificato in planimetria (allegato 1 – Tav. 1, Tav. 2 e Tav. 3) con il numero 93 con nuovo gruppo (evoluzione del precedente) senza dare origine a nuovi punti emissivi in quanto il nuovo gruppo sarà ricollegato tramite idonea canalizzazione al punto emissivo già esistente identificato con la sigla E26. Si precisa che a tale gruppo di aspirazione arriveranno polveri provenienti da spazzolatura del tessuto posta in ingresso a linea di impregnazione di cui al punto precedente.



- 6) *Sostituzione di foulard di impregnazione marca Bianco con nuovo macchinario marca Bianco (evoluzione del precedente) identificato in planimetria (allegato 1 – Tav. 1, Tav. 2 e Tav. 3) con il numero 32 nel reparto finissaggio senza dare origine a nuovi punti emissivi e i cui scarichi idrici sono analoghi per quantità e qualità alla precedente linea che era ubicata nel reparto preparazione.*
- 7) *Installazione di nr. 2 nuovi gruppi di aspirazione completi di filtri a manica per abbattimento polveri identificati in planimetria (allegato 1 – Tav. 1, Tav. 2 e Tav. 3) con il numero 94 nel reparto preparazione e finissaggio che daranno origine a due nuovi punti emissivi identificati con la sigla E23 ed E24; a tali gruppi di aspirazione arriveranno polveri provenienti da spazzolatura del tessuto posta rispettivamente in ingresso a linea di equalizzazione e macchina per il controllo tessuto. Le due emissioni si ritengono non rilevanti e non necessitano di analisi come da PRQA di Regione Toscana.*
- 8) *Installazione di nuovo macchinario per l'orientamento del pelo superficiale del tessuto umido nel reparto preparazione identificato in planimetria (allegato 1 – Tav. 1, Tav. 2 e Tav. 3) con il numero 58 senza dare origine a nuovi punti emissivi e con scarichi idrici irrilevanti come volume e tali da non apportare modifiche sostanziali agli scarichi in essere.*
- 9) *Installazione di un preparatore del portamateriale per la tintura in apparecchi marca Thies identificato in planimetria (allegato 1 – Tav. 1, Tav. 2 e Tav. 3) con il numero 30 nel reparto preparazione senza dare origine a nuovi punti emissivi. Si precisa che detto macchinario rappresenta evoluzione dei macchinari identificati con i numeri 27, 28, 29 presenti negli elaborati grafici dell'ultimo aggiornamento autorizzato (per i quali si rimanda al punto successivo). Si evidenzia inoltre che lo scarico idrico generato da tale macchina è costituito da acqua senza alcuna presenza di prodotto chimico dato che la funzionalità del macchinario è quella di umidificare il tessuto.*
- 10) *Dismissione macchine indicate nel layout autorizzato con i numeri 99, 27, 28 e 29 nel locale a fianco della vasca acqua dolce di raffreddamento. Si precisa che detti macchinari (peraltro privi di punti emissivi o scarichi idrici) sono stati dismessi a seguito degli eventi alluvionali del 2-3 novembre 2023 che ne ha compromesso irrimediabilmente la funzionalità.*
- 11) *Dismissione macchine indicate nell'ultimo layout autorizzato con i numeri 81 ed 80. Si precisa che detti macchinari sono stati dismessi a seguito degli eventi alluvionali del 2-3 novembre 2023 che ne ha compromesso irrimediabilmente la funzionalità.*
- 12) *Dismissione della macchina per il lavaggio a secco, marca Renzacci, indicata con il n. 87 nell'ultimo layout autorizzato, che era posta in un'area laterale del locale "preparazione tessuti". Oltre alla dismissione della macchina è stato smantellato anche il sistema di recupero solvente a servizio della stessa. Si precisa che tale modifica, avvenuta in data 21/12/2020, è stata comunicata in data 25/11/2021 in occasione della Relazione Tecnica Annuale (anno di riferimento 2020). Si precisa anche che tale impianto non utilizzava prodotti alogenati.*
- 13) *Aggiunta di una fola n. 80 nel reparto preparazione tessuti. Si precisa che detto macchinario non dà origine a nuovi punti emissivi e i relativi scarichi idrici per quantità e qualità sono tali da non apportare modifiche sostanziali agli scarichi in essere.*
- 14) *Dismissione macchinario indicato nell'ultimo layout autorizzato con il numero 70 (Hot Melt) e della rispettiva emissione in atmosfera D1. Si precisa che tale dismissione, avvenuta in data 21/12/2020, è stata comunicata in data 25/11/2021 in occasione della Relazione Tecnica Annuale (anno di riferimento 2020).*
- 15) *Spostamento macchina lucidatrice identificata con il n. 82 dal reparto preparazione al reparto finissaggio al posto della garzatrice n. 41 (che è stata dismessa); le emissioni della lucidatrice confluiscono nell'impianto di filtrazione che genera le emissioni E21 ed E22;*
- 16) *Installazione di una nuova emissione scarsamente rilevante per l'aspirazione del vapore in ingresso alla ramosa numero 65, identificata in planimetria allegata con la sigla E19. Tale emissione rientra tra gli impianti ed attività in deroga ai sensi del punto 29, Allegato 2 del P.R.Q.A. di Regione Toscana.*



Inoltre, la Società Beste S.p.A. comunica anche le seguenti modifiche, già valutate dal Settore VIA nel procedimento di verifica assoggettabilità postuma, conclusosi con D.D. n. 9927 del 09/05/2024, cui è seguita l'istanza di Riesame con valenza di Rinnovo ai sensi dell'art. 29-octies, comma 3 lett. a) e b) D.lgs. 152/06 e s.m.i. (ARAMIS 72430); attualmente tale procedimento è sospeso in attesa di documentazione integrativa:

- A) *Installazione di nr. 7 macchine per la tintura tessuto in discontinuo, identificate in planimetria (allegato 1 – Tav. 1, Tav. 2 e Tav. 3) con i numeri 21-22-23-26-27-28-29. Tali macchinari comporteranno un aumento della capacità produttiva teorica totale attuale (pari a 50,8 t/giorno) inferiore al 50% (a seguito dell'installazione si stima che la capacità teorica massima raggiunga circa le 52 t/giorno), poiché serviranno per ottemperare a richieste di mercato di piccoli lotti o campionatura. Pertanto tali nuovi macchinari non comporteranno variazioni quali-quantitative significative agli scarichi idrici industriali dell'Azienda.*
- B) *Sostituzione di due ramosse esistenti marca Unitech e Bruckner identificate in planimetria (allegato 1 – Tav. 1, Tav. 2 e Tav. 3) con il numero 65 e 34 con nuove ramosse di moderna concezione entrambe di marca Unitech. Si precisa che l'intervento non origina nuovi punti emissivi né variazioni qualitative e quantitative dei fumi emessi in quanto questi sono convogliati all'esistente abbattitore fumi identificato con il numero 66 con relativo punto di emissione (sigla B1).*
- C) *Sostituzione del macchinario asciugante in largo ENAIRGY marca Pentek con nuovo asciugante in largo POWAIR marca Pentek (evoluzione del precedente) identificato in planimetria (allegato 1 – Tav. 1, Tav. 2 e Tav. 3) con il numero 87 senza dare origine ad un nuovo punto emissivo dato che il nuovo macchinario manterrà la stessa posizione e tipologia di emissione del precedente che rimane scarsamente rilevante e identificata con la sigla E1.*
- D) *Sostituzione del macchinario Sanfor marca Monforts con nuovo compattatore Compass marca Sperotto Rimar (evoluzione del precedente) identificato in planimetria (allegato 1 – Tav. 1, Tav. 2 e Tav. 3) con il numero 73, che dà origine a due nuovi punti emissivi non significativi identificati con la sigla E18. Tali emissioni aspirano calore e vapore in modo da migliorare l'ambiente di lavoro.*

Si precisa che questo Settore, ai sensi dell'art. 58 della L.R. 10/2010 e s.m.i., ha richiesto una valutazione al Settore regionale competente relativamente alla necessità di sottoporre il progetto di modifica alle procedure di VIA, del cui esito il richiedente sarà prontamente informato; di tale parere sarà tenuto conto per la valutazione di cui all'art. 29-nonies, comma 1 del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i..

Premesso quanto sopra, si comunica che è indetta, ai sensi dell'art. 14, comma 1 della L.241/1990 e s.m.i., la Conferenza di Servizi, in forma semplificata ed in modalità asincrona ai sensi dell'art. 14-bis della L. 241/1990 e s.m.i., per effettuare un esame contestuale degli interessi pubblici coinvolti nel procedimento art. 29-nonies D.Lgs. 152/06 e s.m.i. di cui trattasi.

A tal fine, ai sensi dell'art. 14-bis, comma 2 della L. 241/1990 e s.m.i., si comunica che:

a) l'oggetto della eventuale determinazione da assumere è l'aggiornamento dell'atto di AIA (art. 29-nonies del D.lgs. 152/2006 e s.m.i.) sopra richiamato.

La comunicazione di modifica non sostanziale art. 29-nonies, comma 1 D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. in oggetto e la relativa documentazione tecnica trasmessa sono disponibili presso l'ufficio della Regione Toscana – Ufficio Territoriale di Firenze – Direzione Tutela dell'Ambiente ed Energia - Settore Autorizzazioni Integrate Ambientali – AIA3 PO/PT – Via San Gallo 34A;

b) **entro 15 giorni** dalla ricezione della presente comunicazione, gli enti in indirizzo possono **richiedere**, ai sensi dell'art. 2, c. 7, L. 241/1990 e s.m.i., **integrazioni documentali o chiarimenti** relativi a fatti, stati o qualità non attestati in documenti già in possesso dell'amministrazione stessa o non direttamente acquisibili presso altre pubbliche amministrazioni;

c) **entro 30 giorni** dalla ricezione della presente comunicazione, gli enti in indirizzo devono rendere il proprio contributo tecnico/parere relativo alla comunicazione di modifica in oggetto, che sarà acquisto da questa Amministrazione ai fini dell'istruttoria per la valutazione della sostanzialità della modifica stessa e dell'eventuale aggiornamento dell'AIA;



d) **entro 60 giorni** dal ricevimento dalla comunicazione di modifica in oggetto, sarà data notizia al Gestore sull'esito della suddetta istruttoria;

e) nel caso in cui siano acquisiti atti di assenso o dissenso che indicano condizioni o prescrizioni che richiedono modifiche sostanziali alla decisione oggetto della Conferenza, ovvero fuori dai casi di cui al comma 5 dell'art. 14-bis della Legge 241/90 e s.m.i., è indicato il giorno 16/10/2024 come data dell'eventuale riunione della Conferenza di Servizi in modalità sincrona, ai sensi dell'art. 14-ter della L. 241/90 e s.m.i., presso gli uffici della Regione Toscana - Settore Autorizzazioni Integrate Ambientali – Ufficio Territoriale di Firenze – Via San Gallo 34A, fatte salve ulteriori comunicazioni.

Si precisa che, ai sensi dell'art. 14-bis, comma 4 della L. 241/90 e s.m.i., fatti i salvi i casi in cui disposizioni del diritto dell'Unione europea richiedono l'adozione di provvedimenti espressi, la mancata comunicazione del contributo tecnico entro il termine sopra stabilito sarà ritenuto equivalente ad assenso senza condizioni.

Il Funzionario Responsabile di Incarico di Elevata Qualificazione è : Dott.ssa Cristina Capannoli - tel. 055 4385940 – cristina.capannoli@regione.toscana.it

Il Referente è: Katia Giorgi - tel.: 055 4382823 – : katia.giorgi@regione.toscana.it

Cordiali saluti

IL TITOLARE CON INCARICO DI E.Q.
(Dott.ssa Cristina Capannoli)