



MARCONCINI^{SRL}

LABORATORIO CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ ISO 9001 CERTIFICATO TUV ITALIA N. 50 100 13782
LABORATORIO ISCRITTO ALL'ELENCO REGIONE TOSCANA PER ANALISI DI AUTOCONTROLLO ALIMENTARE N. 077
ORGANISMO FORMATIVO ACCREDITATO IN REGIONE TOSCANA CON IL CODICE OF0347

ALLEGATO 1

Prato, 30 luglio 2024

Ditta:

Rifinitone Alan S.p.A.

Via Toscana, 14 – Prato

Oggetto:

**VALUTAZIONE PREVISIONALE DI IMPATTO ACUSTICO AI SENSI DELLA L. 447/95
E DELLA L.R. 89/98 GENERATO DALL'ATTIVITA' DELLA RIFINIZIONE ALAN S.P.A.
NELLO STABILIMENTO IN VIA TOSCANA 14 A PRATO**

Relazione tecnica

0. Premessa e quadro normativo

La valutazione previsionale di impatto acustico descritta nella presente relazione è stata effettuata con riferimento alla Legge Quadro sull'Inquinamento Acustico 26/10/1995 n° 447 e ai successivi decreti attuativi specificati nel corso della relazione, e con riferimento alla Legge Regionale 01/12/1998 n° 89 "Norme in materia di inquinamento acustico".

Il presente studio di impatto è stato inoltre redatto seguendo i criteri per la predisposizione della documentazione indicati dalla Delibera della Giunta Regionale Toscana del 21/10/2013 n° 857; in particolare la presente valutazione è composta dai seguenti allegati (in conformità all'Allegato A1 della D.G.R.T. 857/2013):

- Allegato 1 – Relazione tecnica
- Allegato 2 – Planimetria
- Allegato 2 bis – Classificazione Acustica
- Allegato 3 – Pianta di progetto dello stabilimento
- Allegato 4 – Sorgenti sonore
- Allegato 7 – Presentazione dei risultati ai sensi del D.M. 16/03/1998

La valutazione di impatto acustico descritta nella presente relazione è effettuata in via previsionale per le seguenti modifiche:

Reparto specchi: prossima installazione di n. 2 banchi a specchio controllo tessuti.

Reparto officina: prossima attivazione di n. 1 emissione in atmosfera derivante da saldatura ad elettrodo.



MARCONCINI SRL

LABORATORIO CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ ISO 9001 CERTIFICATO TUV ITALIA N. 50 100 13782
LABORATORIO ISCRITTO ALL'ELENCO REGIONE TOSCANA PER ANALISI DI AUTOCONTROLLO ALIMENTARE N. 077
ORGANISMO FORMATIVO ACCREDITATO IN REGIONE TOSCANA CON IL CODICE OF0347

Reparto preparazione: dismissione dello spremitore ad aria e della relativa emissione.

Filtrazione pelurie: prossima attivazione di n. 3 impianti di aspirazione e filtrazione pelurie (filtri a manica) a servizio di una lucidatrice tessuti, del decatissaggio potting e di una spazzolatrice in fila ad un foulard PAD BATCH, ciascuna con la propria emissione (sigle F8, F9, F12); prossima attivazione di n. 2 impianti di aspirazione-filtrazione-compattazione pelurie di costruzione EFFEDUE, mod. ST32, originanti n° 2 emissioni (sigle F10 e F11).

Reparto tintoria: sostituzione di n° 4 apparecchi di tintura flow per la tintura in corda atmosferici dei tessuti, di potenzialità analoga.

Reparto finissaggio: sostituzione di n° 1 macchina airo per il finissaggio dei tessuti.

1. Descrizione dell'attività

L'Azienda opera nel settore del finissaggio, tintoria e resinatura dei tessuti a navetta, elasticizzati e non, in fibre di cotone, lino, lana pettinata e cardata, viscosa, nylon, poliestere, seta, e loro miste. Di seguito si elencano le principali fasi di lavoro svolte:

- preparazione mediante bruciapelo, sodatura/ossigenatura, lavaggio, termofissaggio, follatura;
- tintura in corda mediante flow e jet;
- resinatura mediante linea Stork a lama e/o a cilindro;
- finissaggio mediante lavatrici e asciuganti in cesto, airo per trattamenti di enzimatura e asciugatura, turbang, asciugante libero, sanforizzo, smerigliatura, garzatura/cimatura, calandra, decatizzo, vaporizzo, KD;
- controllo tessuti allo specchio.

Le modifiche che saranno introdotte non comporteranno variazioni del ciclo produttivo.

Per l'indicazione delle sorgenti sonore e degli scenari di utilizzo si rimanda agli Allegati 3 e

4. L'Azienda opera in periodo diurno ed in periodo notturno.

2. Inquadramento urbanistico

Lo stabilimento della Rifinitura ALAN S.p.A. è ubicato nella zona industriale del Macrolotto 1 di Prato. I locali dell'attività sono inseriti in un edificio industriale più ampio, si attestano su Via Toscana a sudest e confinano, in parte in adiacenza, con locali di altre attività produttive. A nordovest, in Via del Molinuzzo 65/G11, sono presenti una palazzina con box al piano terra e n° 2 abitazioni ai piani primo e secondo (vedi Allegato 3) e, a maggiore distanza, Villa Calosi (vedi Allegato 2).

Sulla base del *Piano di Classificazione Acustica* del Comune di Prato (vedi Allegato 2 bis), l'area dell'Azienda e dei ricettori è ubicata in Classe VI (*area esclusivamente industriale*). I valori limite associati dal D.P.C.M. 14/11/97 a tale classe sono riportati nella tabella seguente.



VALORI LIMITE CLASSE VI (D.P.C.M. 14/11/97)	
Limiti (diurni e notturni)	dB(A)
Limite assoluto di immissione:	70
Limite di emissione:	65

I valori limite differenziali di immissione non si applicano nelle zone esclusivamente industriali (art. 4 comma 1 del D.P.C.M. 14/11/97).

3. Impatto acustico

La valutazione previsionale di impatto acustico è stata effettuata prendendo a riferimento misurazioni dei livelli acustici nello stato attuale; nella tabella seguente si riportano in sintesi i risultati di tali misurazioni (vedi Allegato 7 per maggiori dettagli).

Risultati dei rilievi fonometrici (Allegato 7)		
Post.	Descrizione	LAeq dB(A)
P1	Resede anteriore (lato Via Toscana)	66,5
P2	Piazzale tergaie (lato Via del Molinuzzo)	64,5
P3	In prossimità della palazzina a nordovest, in Via del Molinuzzo 65/G11	58,0

I risultati dei rilievi fonometrici evidenziano in tutte le postazioni il rispetto del limite assoluto di immissione di 70 dB(A).

Il livello misurato nella postazione P1 risente in maniera rilevante del rumore stradale su Via Toscana; in assenza di tale contributo il livello di rumore sarebbe inferiore a 65 dB(A), cioè nel limite di emissione: infatti il livello statistico LAF90, che fornisce un'indicazione del livello di rumore costante (cioè dell'Azienda) in assenza di rumore fluttuante (cioè del traffico), risulta di 63,0 dB(A). Nelle postazioni P2 e P3, non influenzate da rumore di traffico stradale, il livello misurato è nel limite di emissione di 65 dB(A).

Per quanto riguarda la rumorosità trasmessa ai locali adiacenti di altre attività produttive attraverso le pareti di separazione si osserva quanto segue. Da dati di letteratura possiamo considerare cautelativamente un'attenuazione acustica di tali pareti, in strutture di cemento armato prefabbricato, non inferiore a 40 dB(A); considerando cautelativamente il livello acustico maggiore delle sorgenti rumorose contigue a tali locali, cioè 84 dB(A) (sorgente R6, vedi Allegato 4), il livello immesso nei locali adiacenti sarà non superiore a $84 - 40 = 44$ dB(A), cioè ampiamente nel limite di emissione di 65 dB(A).



MARCONCINI SRL

LABORATORIO CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ ISO 9001 CERTIFICATO TUV ITALIA N. 50 100 13782
LABORATORIO ISCRITTO ALL'ELENCO REGIONE TOSCANA PER ANALISI DI AUTOCONTROLLO ALIMENTARE N. 077
ORGANISMO FORMATIVO ACCREDITATO IN REGIONE TOSCANA CON IL CODICE OF0347

STATO DI PROGETTO

L'installazione di n. 2 banchi a specchio per il controllo tessuti non avrà alcun effetto sull'impatto acustico, poiché trattasi di macchinari non rumorosi.

Il reparto officina è ubicato in locale posto internamente allo stabilimento, pertanto la rumorosità dell'emissione in atmosfera derivante dalla saldatura ad elettrodo sarà comunque trascurabile ai ricettori.

La dismissione dello spremitore ad aria e della relativa emissione potrà eventualmente comportare solo un beneficio acustico, in quanto saranno eliminate sorgenti rumorose.

I filtri a manica con emissione sigla F9 (sorgente R12') e l'impianto EFFEDUE con emissione sigla F10 (sorgente R11') saranno ubicati in apposito box nel resede nordest, sul cui confine è posto un muro di altezza 2 metri: la rumorosità immessa al ricettore industriale su tale lato sarà pertanto efficacemente attenuata.

Anche l'impianto EFFEDUE con emissione sigla F11 (sorgente R11'') sarà ubicato in apposito box nel resede nordest, sul cui confine è posto un muro di altezza 2 metri: anche in questo caso la rumorosità immessa al ricettore industriale su tale lato sarà efficacemente attenuata.

I filtri a manica con emissione sigla F8 (sorgente R12) saranno invece ubicati internamente allo stabilimento, pertanto la rumorosità di tale impianto e della relativa emissione in atmosfera sarà comunque trascurabile ai ricettori.

I filtri a manica con emissione sigla F12 (sorgente R12'') saranno ubicati in apposito box addossato alla parete priva di aperture di un capannone confinante, pertanto la rumorosità di tale impianto sarà efficacemente attenuata dalla parete stessa.

La sostituzione di n° 4 apparecchi di tintura flow per la tintura in corda atmosferici dei tessuti, di potenzialità analoga, e la sostituzione di una macchina airo per il finissaggio dei tessuti, comporteranno effetti acustici trascurabili, in quanto trattasi di sostituzione di macchinari vecchi con macchinari nuovi della stessa tipologia e delle stesse caratteristiche; semmai potrà verificarsi un beneficio acustico derivante dalla migliore tecnologia ed efficienza dei nuovi impianti.

Complessivamente si stima pertanto che nella configurazione di progetto non si avranno incrementi della rumorosità tali da determinare un superamento dei limiti di legge.

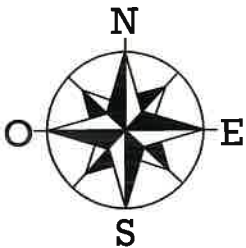
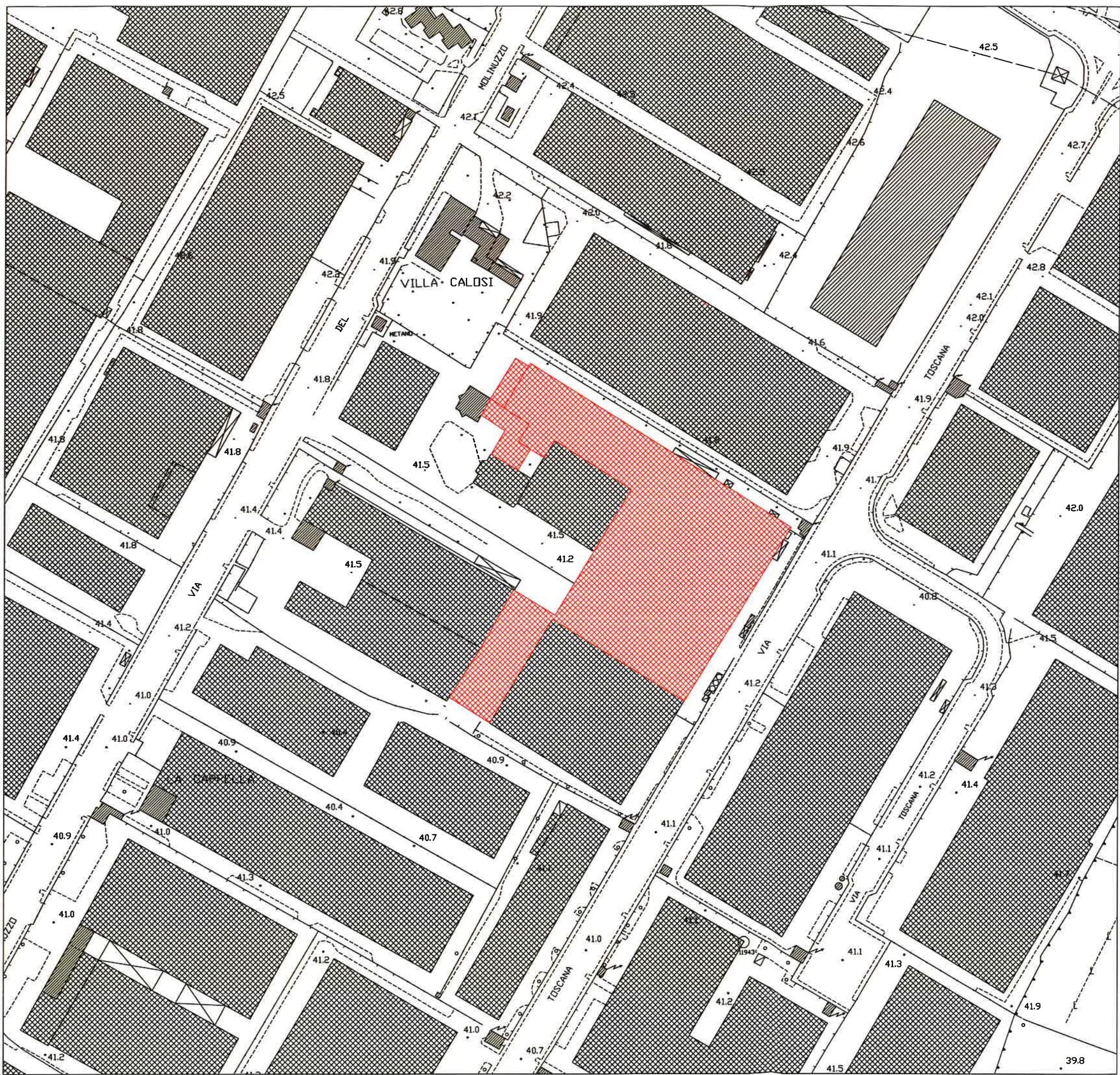
4. Conclusioni

Sulla base dei rilievi fonometrici e di quanto sopra esposto, si ritiene in via previsionale che l'impatto acustico generato dalla Rifinizione Alan S.p.A., nello stabilimento in Via Toscana 14, sia tale da rispettare, anche nella configurazione di progetto, i valori limite stabiliti dal D.P.C.M. 14/11/97 con riferimento al *Piano di Classificazione Acustica* del Comune di Prato.

Il Titolare

Il Tecnico Competente in Acustica Ambientale
Iscrizione ENTECA n° 7808 dal 10/12/2018
Dott. MAURO MARCONCINI





MARCONCINI S.r.l.

via G. Valentini n. 1/F – PRATO

DITTA: Rifinizione ALAN S.p.A.

Via Toscana, 14 – Prato

OGGETTO: PLANIMETRIA CON UBICAZIONE DELLO STABILIMENTO PER LA VALUTAZIONE PREVISIONALE DI IMPATTO ACUSTICO

DATA: 30/07/2024

SCALA: 1:2000



COMUNE DI PRATO

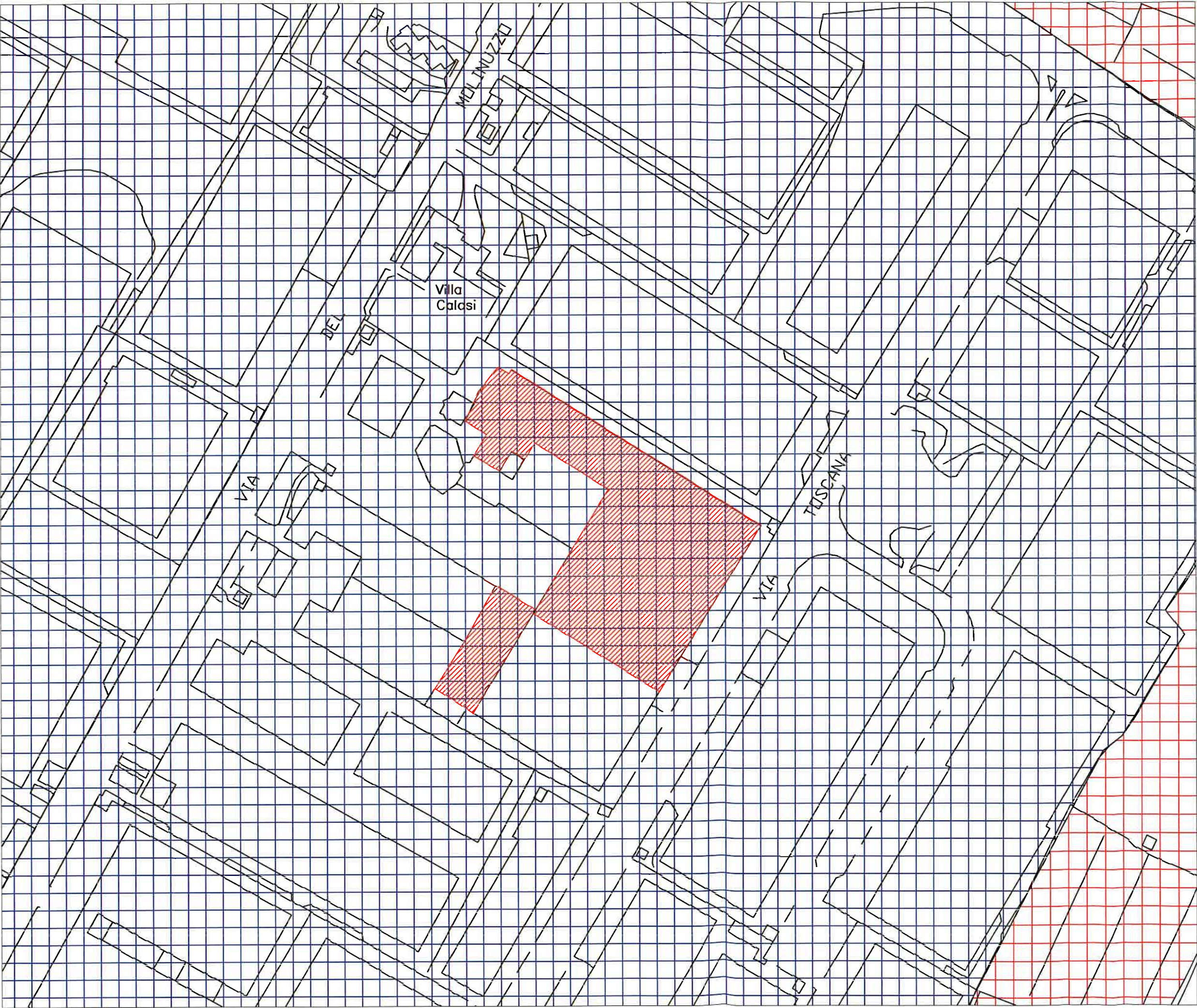
PIANO COMUNALE DI ZONIZZAZIONE
ACUSTICA

Scala 1:2000

L E G E N D A

CLASSE ACUSTICA Limite massimo in dB(A)
 DIURNO NOTTURNO

	I	50	40
	II	55	45
	III	60	50
	IV	65	55
	V	70	60
	VI	70	70





MARCONCINI S.r.l.

via G. Valentini n. 1/F - PRATO

DITTA: Rifinizione ALAN S.p.A.

Via Toscana, 14 - Prato

OGGETTO: PIANTA CON POSTAZIONI FONOMETRICHE PER LA
VALUTAZIONE PREVISIONALE DI IMPATTO ACUSTICO

DATA: 30/07/2024

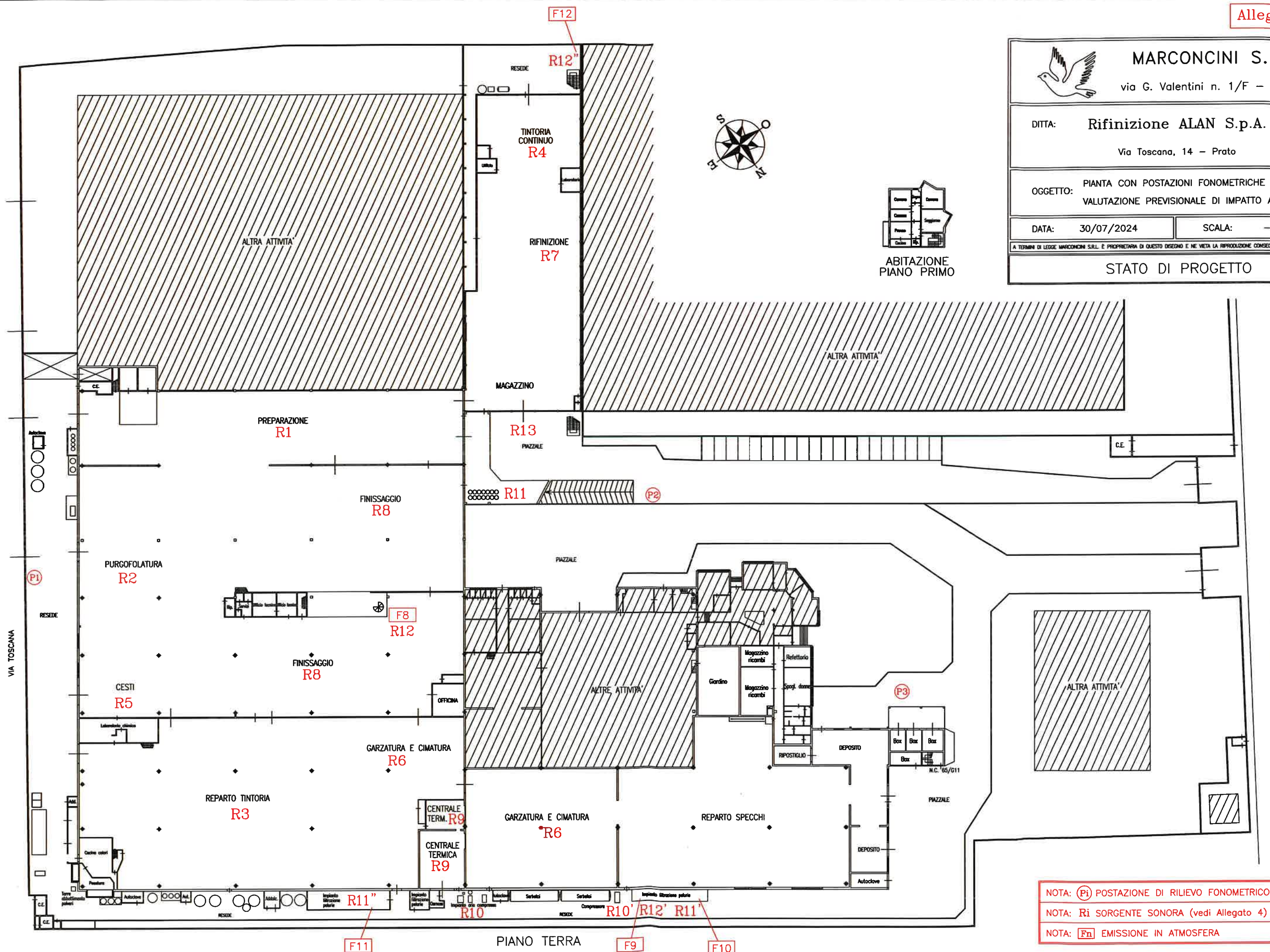
SCALA: --

A TITOLARI DI LEGGE MARCONCINI S.R.L. È PROPRIETARIA DI QUESTO DISEGNO E NE VIETA LA RIPRODUZIONE CONSEGNA E COMUNICAZIONE A TERZO

STATO DI PROGETTO



ABITAZIONE
PIANO PRIMO



NOTA: (P) POSTAZIONE DI RILIEVO FONOMETRICO

NOTA: Ri SORGENTE SONORA (vedi Allegato 4)

NOTA: F EMISSIONE IN ATMOSFERA



MARCONCINI SRL

LABORATORIO CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ ISO 9001 CERTIFICATO TUV ITALIA N. 50 100 13782
LABORATORIO ISCRITTO ALL'ELENCO REGIONE TOSCANA PER ANALISI DI AUTOCONTROLLO ALIMENTARE N. 077
ORGANISMO FORMATIVO ACCREDITATO IN REGIONE TOSCANA CON IL CODICE OF0347

ALLEGATO 4

Ditta:
Rifinizione Alan S.p.A.
Via Toscana, 14
Prato

Tabella sorgenti rumorose e tabella scenari

Nelle tabelle seguenti si riportano le principali sorgenti rumorose e le modalità di attivazione delle stesse.

TABELLA SORGENTI RUMOROSE

N°	SORGENTE RUMOROSA	DATI ACUSTICI LAeq	ORARIO MAX UTILIZZO	TEMPO MAX UTILIZZO
R1	Preparazione	78 dB(A)	0:00-24:00	24 ore/giorno
R2	Purgofolatura	82 dB(A)	0:00-24:00	24 ore/giorno
R3	Tintoria	84 dB(A)	0:00-24:00	24 ore/giorno
R4	Tintoria in continuo	82 dB(A)	0:00-24:00	24 ore/giorno
R5	Cesti	80 dB(A)	0:00-24:00	24 ore/giorno
R6	Garzatura-cimatura	84 dB(A)	0:00-24:00	24 ore/giorno
R7	Rifinizione	78 dB(A)	0:00-24:00	24 ore/giorno
R8	Finissaggio	80 dB(A)	0:00-24:00	24 ore/giorno
R9	Centrale termica	85 dB(A)	0:00-24:00	24 ore/giorno
R10	Impianto aria compressa	75 dB(A)	0:00-24:00	24 ore/giorno
R10'	Compressore	78 dB(A)	0:00-24:00	24 ore/giorno
R11	Impianto filtrazione pelurie	80 dB(A)	0:00-24:00	24 ore/giorno
R11'	Impianto filtrazione pelurie (sigla F10)	80 dB(A)	0:00-24:00	24 ore/giorno
R11''	Impianto filtrazione pelurie (sigla F11)	80 dB(A)	0:00-24:00	24 ore/giorno
R12	Filtri a manica (sigla F8)	80 dB(A)	0:00-24:00	24 ore/giorno
R12'	Filtri a manica (sigla F9)	80 dB(A)	0:00-24:00	24 ore/giorno
R12''	Filtri a manica (sigla F12)	80 dB(A)	0:00-24:00	24 ore/giorno
R13	Carico/scarico e movimentazione materiali con carrelli elevatori	65 dB(A)	6:00-22:00	<16 ore/giorno



MARCONCINI^{SRL}

LABORATORIO CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ ISO 9001 CERTIFICATO TUV ITALIA N. 50 100 13782
LABORATORIO ISCRITTO ALL'ELENCO REGIONE TOSCANA PER ANALISI DI AUTOCONTROLLO ALIMENTARE N. 077
ORGANISMO FORMATIVO ACCREDITATO IN REGIONE TOSCANA CON IL CODICE OF0347

TABELLA SCENARI

SCENARIO	DESCRIZIONE
A	Tutti i reparti e impianti in gran parte attivi fatte salve interruzioni momentanee.
B	Attivi solo alcuni reparti e/o macchinari (condizione che si verifica di norma nel tempo di riferimento notturno).

Il Tecnico Competente in Acustica Ambientale
Iscrizione ENTECA n. 7808 dal 10/12/2018
Dott. MAURO MARCONCINI



Il Titolare



ALLEGATO 7

Ditta:
Rifinizione Alan S.p.A.
Via Toscana, 14
Prato

Presentazione dei risultati ai sensi del D.M. 16/03/1998

Il sopralluogo ed i rilievi fonometrici sono stati effettuati il 03/07/2024 da *Tecnico Competente in Acustica Ambientale* ai sensi della L. 447/95 e della L.R. 89/98, in assenza di precipitazioni atmosferiche e con velocità del vento inferiore a 5 m/s, cioè in accordo a quanto prescritto dal D.M. 16/03/1998.

Le misure sono state effettuate con strumentazione conforme a quanto prescritto dal D.M. 16/03/98; in particolare il fonometro ed il calibratore acustico rispondono alle specifiche di cui alla *classe 1* delle norme EN 60651/94 ed EN 60804/94 e sono provvisti dei seguenti Certificati di Taratura LAT:

- fonometro Brüel & Kjær mod. 2250: certificato n° CDK2307388 del 02/10/2023;
- calibratore Brüel & Kjær mod. 4231: certificato n° CDK2308203 del 01/11/2023.

La strumentazione è stata controllata con il calibratore prima e dopo le misure, evidenziando una differenza di livello sonoro inferiore a 0,5 dB. Il fonometro è stato posizionato su apposito cavalletto ad 1,5 m da terra. I livelli misurati sono stati arrotondati a 0,5 dB(A).

MISURA N° 1	NOTE
Identificativo punto	P1 (vedi Allegato 3)
Descrizione punto misura	Resede anteriore (lato Via Toscana)
Tempo di misura	Dalle ore 15:39 alle ore 15:59 (20 minuti)
Scenario (come da tabella Allegato 4)	A
Livello di rumore ambientale	66,5 dB(A)
Livello di rumore residuo	/
Presenza componenti tonali e/o impulsive	NO
Presenza rumore a tempo parziale	NO
Livello di rumore ambientale corretto	66,5 dB(A)
Condizioni infissi (ambiente abitativo interno)	/
Livello differenziale (ambiente abitativo interno)	/
Livello differenziale ammesso	n.a.
Classe di PCCA del punto di misura	VI
Limite di immissione ammesso PCCA	70 dB(A)
Limite di emissione ammesso PCCA	65 dB(A)
Sorgenti rilevate	Azienda (portoni tutti aperti), traffico su Via Toscana, soprattutto di mezzi pesanti (LAF90 = 63,0 dB(A))



MARCONCINI^{SRL}

LABORATORIO CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ ISO 9001 CERTIFICATO TUV ITALIA N. 50 100 13782
LABORATORIO ISCRITTO ALL'ELENCO REGIONE TOSCANA PER ANALISI DI AUTOCONTROLLO ALIMENTARE N. 077
ORGANISMO FORMATIVO ACCREDITATO IN REGIONE TOSCANA CON IL CODICE QF0347

MISURA N° 2	NOTE
Identificativo punto	P2 (vedi Allegato 3)
Descrizione punto misura	Piazzale tergale (lato Via del Molinuzzo)
Tempo di misura	Dalle ore 16:06 alle ore 16:26 (20 minuti)
Scenario (come da tabella Allegato 4)	A
Livello di rumore ambientale	64,5 dB(A)
Livello di rumore residuo	/
Presenza componenti tonali e/o impulsive	NO
Presenza rumore a tempo parziale	NO
Livello di rumore ambientale corretto	64,5 dB(A)
Condizioni infissi (ambiente abitativo interno)	/
Livello differenziale (ambiente abitativo interno)	/
Livello differenziale ammesso	n.a.
Classe di PCCA del punto di misura	VI
Limite di immissione ammesso PCCA	70 dB(A)
Limite di emissione ammesso PCCA	65 dB(A)
Sorgenti rilevate	Carico/scarico e movimentazione con carrello elevatore elettrico (portone aperto), impianti attività confinante

MISURA N° 3	NOTE
Identificativo punto	P3 (vedi Allegato 3)
Descrizione punto misura	In prossimità della palazzina a nordovest, in Via del Molinuzzo 65/G11
Tempo di misura	Dalle ore 16:29 alle ore 16:49 (20 minuti)
Scenario (come da tabella Allegato 4)	A
Livello di rumore ambientale	58,0 dB(A)
Livello di rumore residuo	/
Presenza componenti tonali e/o impulsive	NO
Presenza rumore a tempo parziale	NO
Livello di rumore ambientale corretto	58,0 dB(A)
Condizioni infissi (ambiente abitativo interno)	/
Livello differenziale (ambiente abitativo interno)	/
Livello differenziale ammesso	n.a.
Classe di PCCA del punto di misura	VI
Limite di immissione ammesso PCCA	70 dB(A)
Limite di emissione ammesso PCCA	65 dB(A)
Sorgenti rilevate	Varie attività

Il Tecnico Competente in Acustica Ambientale
Iscrizione ENTECAN n. 7808 dal 10/12/2018
Dott. MAURO MARCONCINI



CERTIFICATE OF CALIBRATION

No: CDK2307388

Page 1 of 12

CALIBRATION OF

Sound Level Meter:	Brüel & Kjær Type 2250	No: 3010949	Id: -
Microphone:	Brüel & Kjær Type 4189	No: 2020936	
PreAmplifier:	Brüel & Kjær Type ZC-0032	No: 25255	
Calibrator:	None		
Software version:	BZ7222 Version 4.7.7	Pattern Approval:	None
Instruction manual:	BE1712-22		

CUSTOMER

Onde Srl
Via Valentini, 1/F
59100 Prato
Prato, Italy

CALIBRATION CONDITIONS

Preconditioning: 4 hours at 23°C ± 3°C
Environment conditions: *See actual values in Environmental conditions sections.*

SPECIFICATIONS

The Sound Level Meter Brüel & Kjær Type 2250 has been calibrated in accordance with the requirements as specified in IEC 61672-1:2013 class 1. Procedures from IEC 61672-3:2013 were used to perform the periodic tests. The accreditation assures the traceability to the international units system SI.

PROCEDURE

The measurements have been performed with the assistance of Brüel & Kjær Sound Level Meter Calibration System 3630 with application software type 7763 (version 8.6 - DB: 8.60) by using procedure B&K proc 2250, 4189 (IEC 61672:2013).


RESULTS


Calibration Mode: **Calibration as received.**

The reported expanded uncertainty is based on the standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$ providing a level of confidence of approximately 95 %. The uncertainty evaluation has been carried out in accordance with EA-4/02 from elements originating from the standards, calibration method, effect of environmental conditions and any short time contribution from the device(s) under calibration. The results are only applicable for the specific device(s) listed above.

Date of calibration: 2023-10-02

Date of issue: 2023-10-02


Sylvia Wu Andersen
Calibration Technician


Susanne Jørgensen
Approved Signatory

CERTIFICATE OF CALIBRATION

No: CDK2308203

Page 1 of 6

CALIBRATION OF

Calibrator: Brüel & Kjær Type 4231 No: 2052795 Id: -
Acoustical Adaptor: Brüel & Kjær Type UC-0210 (1/2" Adaptor)
Pattern Approval: None

CUSTOMER

Onde Srl
VIA C. MARX 138
59100 PRATO
Prato, Italy

CALIBRATION CONDITIONS

Preconditioning: 4 hours at 23°C ± 3°C
Environment conditions: *See actual values in Environmental conditions section.*

SPECIFICATIONS

The Calibrator Brüel & Kjær Type 4231 has been calibrated in accordance with the requirements as specified in IEC 60942:2017 Annex B - Microphone method. The accreditation assures the traceability to the international units system SI.

PROCEDURE

The measurements have been performed with the assistance of Brüel & Kjær Calibrator Calibration System 3630 with application software type 7763 (version 8.6 - DB: 8.60) by using procedure P_4231_4180_M01.

RESULTS

Calibration Mode: **Calibration as received.**

The reported expanded uncertainty is based on the standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$ providing a level of confidence of approximately 95 %. The uncertainty evaluation has been carried out in accordance with EA-4/02 from elements originating from the standards, calibration method, effect of environmental conditions and any short time contribution from the device(s) under calibration. The results are only applicable for the specific device(s) listed above.

Date of calibration: 2023-11-01

Date of issue: 2023-11-01



Jeannie Gerd Nielsen
Calibration Technician



Morten Høngård Hansen
Approved Signatory

Dichiarazione sostitutiva DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(Art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000 n° 445)

Il sottoscritto MENICHETTI ANDREA, nato a Prato il 13/10/1960 e residente a San Casciano in Val di Pesa (FI), in Via Collina 33, in qualità di legale rappresentante della RIFINIZIONE ALAN S.P.A., con sede dello stabilimento in Prato, in Via Toscana 14, consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti dell'art. 46 D.P.R. N° 445/2000

DICHIARA

con riferimento all'Allegato A punto A.3 della D.G.R.T. 857/2013, che in base alla Valutazione previsionale di Impatto Acustico predisposta in data 30/07/2024 dal Dott. Mauro Marconcini, Tecnico Competente in Acustica ai sensi della L. 447/95 e della L.R. 89/98, iscritto nell'elenco ENTECA al n. 7808 dal 10/12/2018:

- l'area in cui insiste lo stabilimento è ubicata in Classe VI dal Piano di Classificazione Acustica del Comune di Prato (*area esclusivamente industriale*);
- saranno rispettati, anche nello stato di progetto, i limiti di emissione ed immissione relativi alla classe acustica suddetta;
- non sono previste misure di mitigazione per il rispetto dei limiti suddetti.

Data, 30/07/2024

p. RIFINIZIONE ALAN S.P.A.

Dichiarazione sostitutiva DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(Art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000 n° 445)

Il sottoscritto Dott. MAURO MARCONCINI, nato a Firenze il 05/06/1947 e residente in Prato, in via del Purgatorio n° 112, in qualità di Tecnico Competente in Acustica ai sensi della L. 447/95 e della L.R. 89/98, iscritto nell'elenco ENTECA al n. 7808 dal 10/12/2018, consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti dell'art. 46 D.P.R. N° 445/2000

DICHIARA

con riferimento all'Allegato A punto A.3 della D.G.R.T. 857/2013, che in base alla Valutazione previsionale di Impatto Acustico da me predisposta in data 30/07/2024 per la RIFINIZIONE ALAN S.P.A., con sede dello stabilimento in Prato, in Via Toscana 14:

- l'area in cui insiste lo stabilimento è ubicata in Classe VI dal Piano di Classificazione Acustica del Comune di Prato (*area esclusivamente industriale*);
- saranno rispettati, anche nello stato di progetto, i limiti di emissione ed immissione relativi alla classe acustica suddetta;
- non sono previste misure di mitigazione per il rispetto dei limiti suddetti.

Data, 30/07/2024

Dott. MAURO MARCONCINI

