



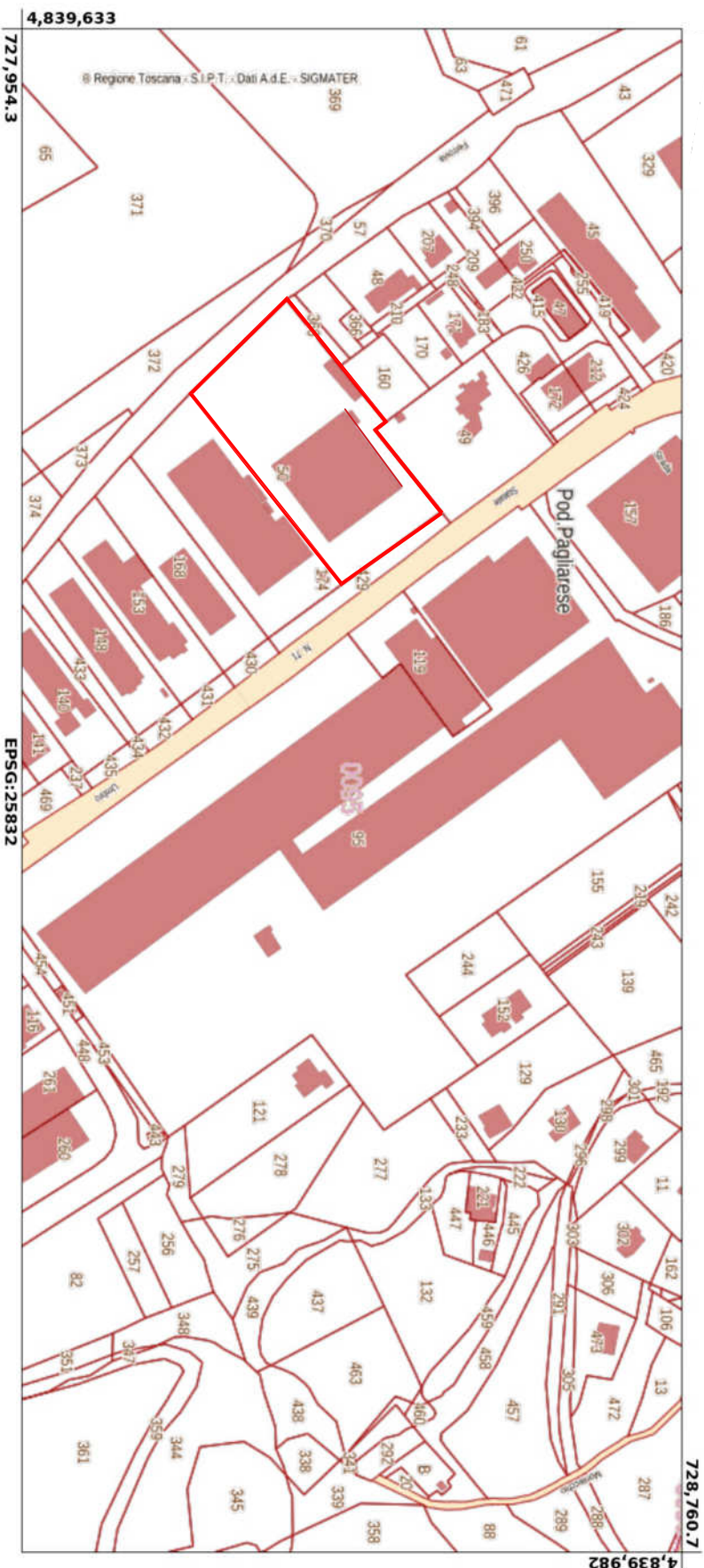
Regione Toscana

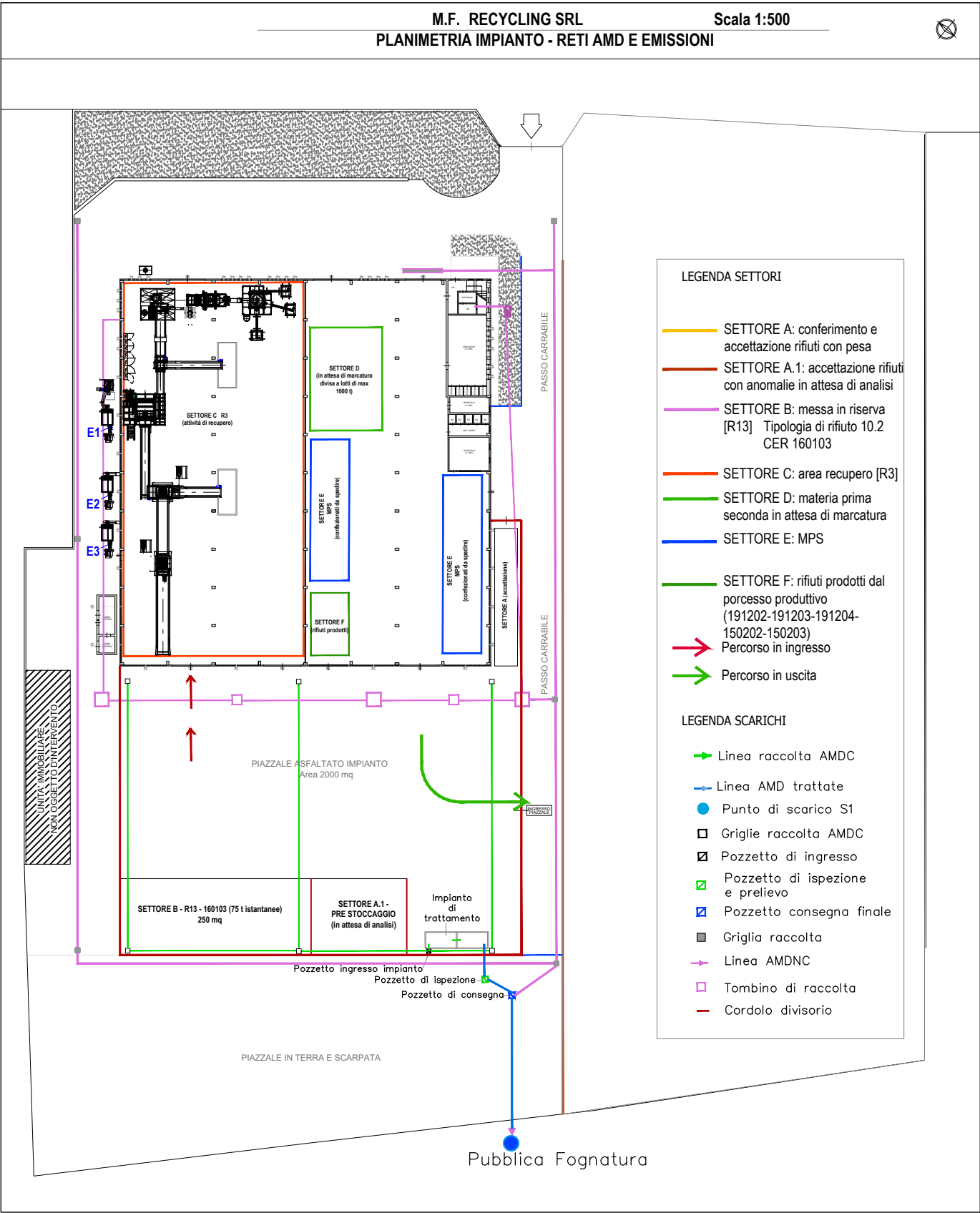
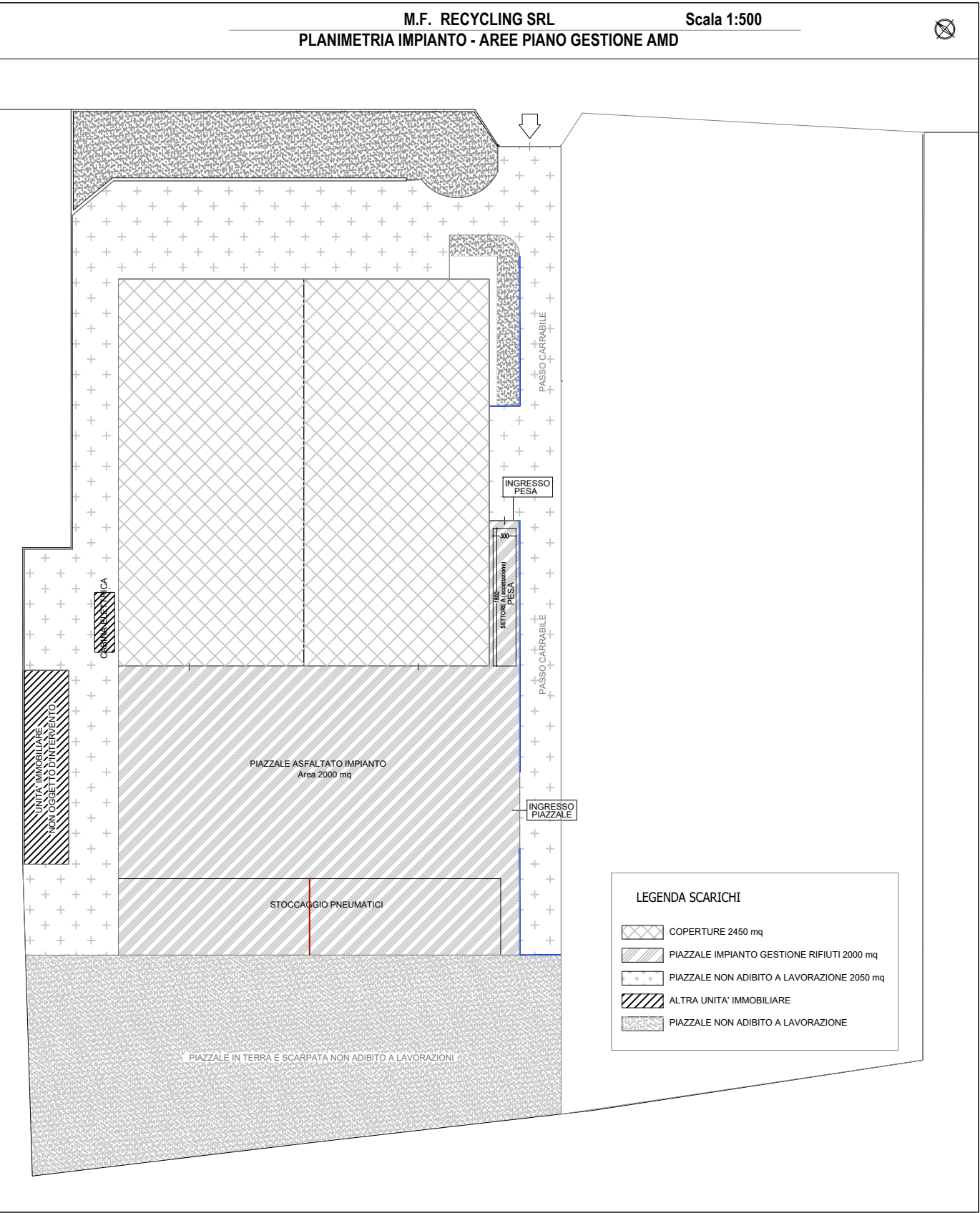
CARTA CATASTALE - UBICAZIONE IMPIANTO

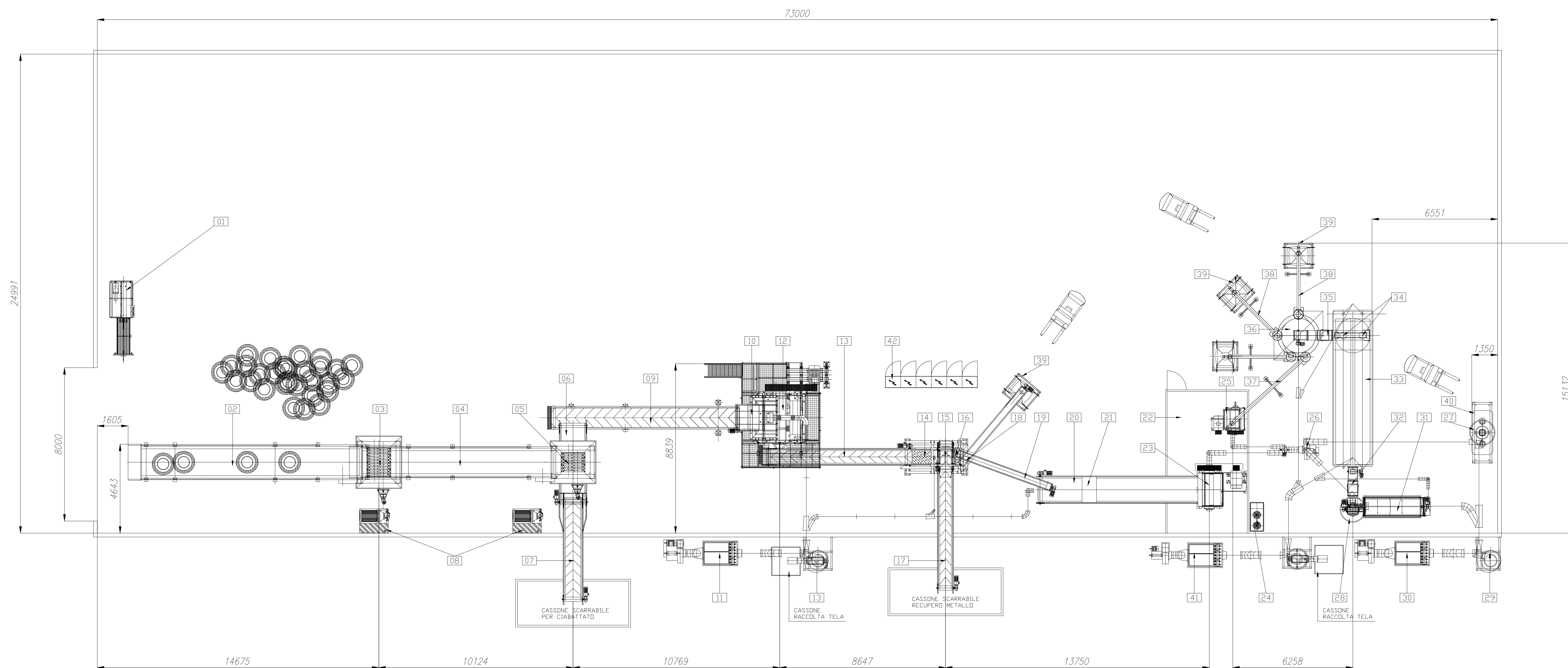
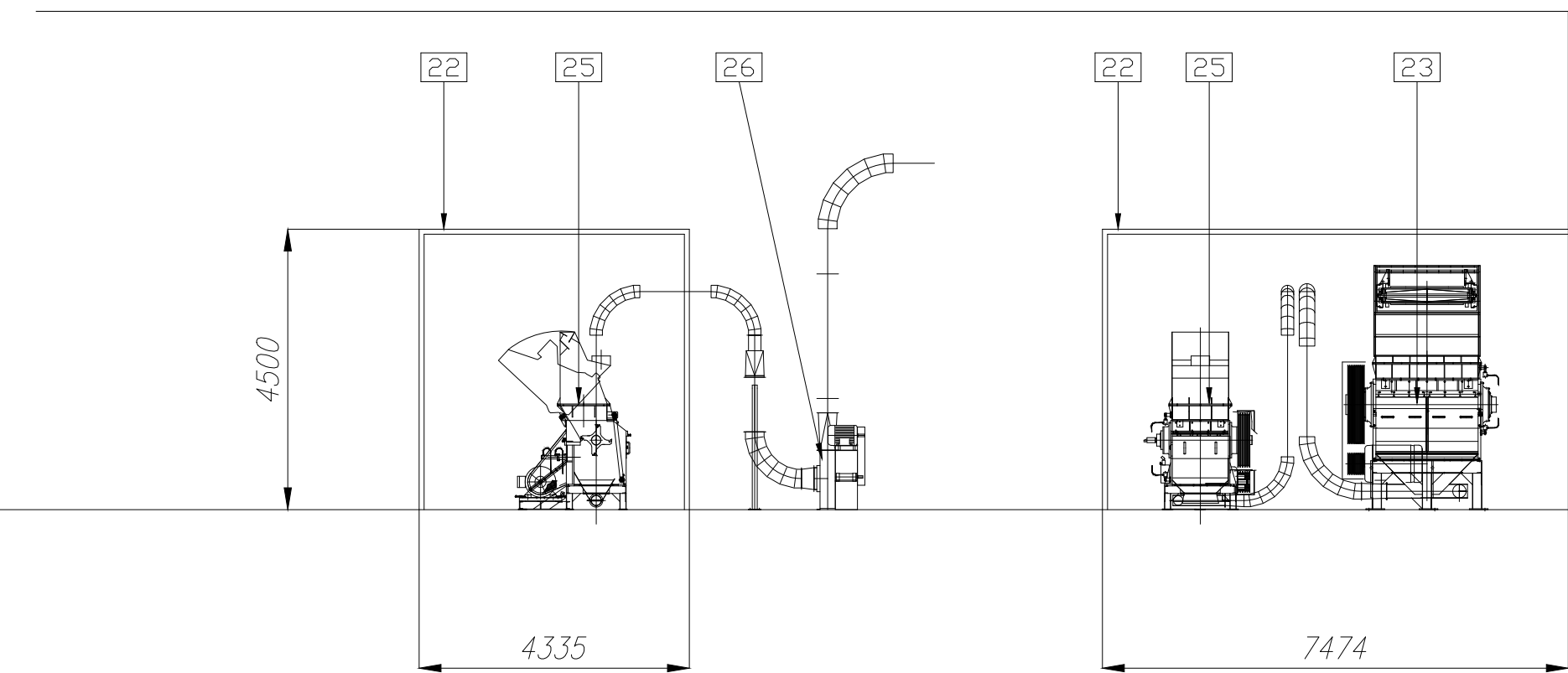
SCALA 1:5000



Catasto e Urbanizzazione







- | | | |
|----|---|---|
| 42 | 1 | QUADRO EL. COMANDO GENERALE |
| 41 | 1 | FILTRO MUDO A MANICHE LINEA TELA ZONA MACCHINAZIONE |
| 41 | 1 | TELA DI SOSTEGNO BIGBAG CON BIVIA PER PLASTICA |
| 39 | 4 | TELA DI SOSTEGNO BIGBAG |
| 38 | 3 | CDCLEA A TIR. MUDO=168 L=4.000 mm |
| 37 | 1 | CDCLEA A TIR. PER ALIMENTAZIONE MULINI MR-1000 L=250 L=6.500 mm |
| 36 | 1 | VIRSDAGIO EL.1800 |
| 35 | 1 | NASTRO A TAVOLE ALIMENTAZIONE SCARICO DUTTAZIONE |
| 34 | 2 | RULLI REFERENZIALI ALI. NEDIMMO D300 L=400 mm TIPO CMTM 30/50 |
| 33 | 1 | CINDIDITA DUTTAZZIANTE L=2.790 L=8.000 mm |
| 32 | 1 | NASTRO A TAVOLE BIGBAG CON CARICO DUTTAZZIANTE |
| 31 | 1 | SEPARATORE GROSSOLANO TELA-SDGMA |
| 30 | 1 | FILTRO MUDO A MANICHE LINEA TRASPORTO |
| 29 | 1 | CICLINE DECAZZANZIONE PULVISCOLI-ARIA |
| 28 | 1 | CICLINE DECAZZANZIONE GOMMA-ARIA (OPTIONAL) |
| 27 | 1 | CICLINE DECAZZANZIONE PLASTICA-ARIA |
| 26 | 1 | VENTILATORE DI TRASPORTO GOMMA TIPO CHOPPER |
| 25 | 1 | MULINO A LAME LONGO (OPTIONAL) |
| 24 | 1 | REFRIG. PER MULINI A LAME |
| 23 | 1 | MULINO A LAME MG1600 |
| 22 | 1 | CABINA INSORINZZIANTE ESCLUSO DALLA DUTTAZIONE (OPTIONAL) |
| 21 | 1 | PISTAL DETECTOR (OPTIONAL) |
| 20 | 1 | NASTRO TIPO BANCHE-BIRD 1.200x900 mm |
| 19 | 1 | CDCLEA A TIR. PER ALIMENTAZIONE MULINI MG-1600 L=300 L=6.600 mm |

FASE DI MACINAZIONE

- | | | |
|----|---|---|
| 17 | 1 | NASTRO IN GOMMA LISCATA 600x9.000 mm PER ACCIAIO RECUPERATO |
| 16 | 1 | RUOLO DEFERIZZANTE AL NEDIMID D.300 L=800 mm |
| 15 | 1 | NASTRO DEFERIZZATORE IN FERRITE 600X1.200 mm |
| 14 | 1 | TAVOLA VIBRANTE IN ACCIAIO INOX 700X3.000 mm |
| 13 | 1 | NASTRO IN GOMMA LISCATA 650X7.800 mm |
| 12 | 1 | TAVOLA VIBRANTE IN ACCIAIO AL CARB. 600X3.000 mm |
| 11 | 1 | FILTRO MOD. A MANICHE LATEX TELA ZONA GRANULATORE |
| 10 | 1 | GRANULATORE GR16/160 |
| 09 | 1 | NASTRO IN GOMMA LISCATA 1.000X10.500 mm |

FASE DI GRANULAZIONE

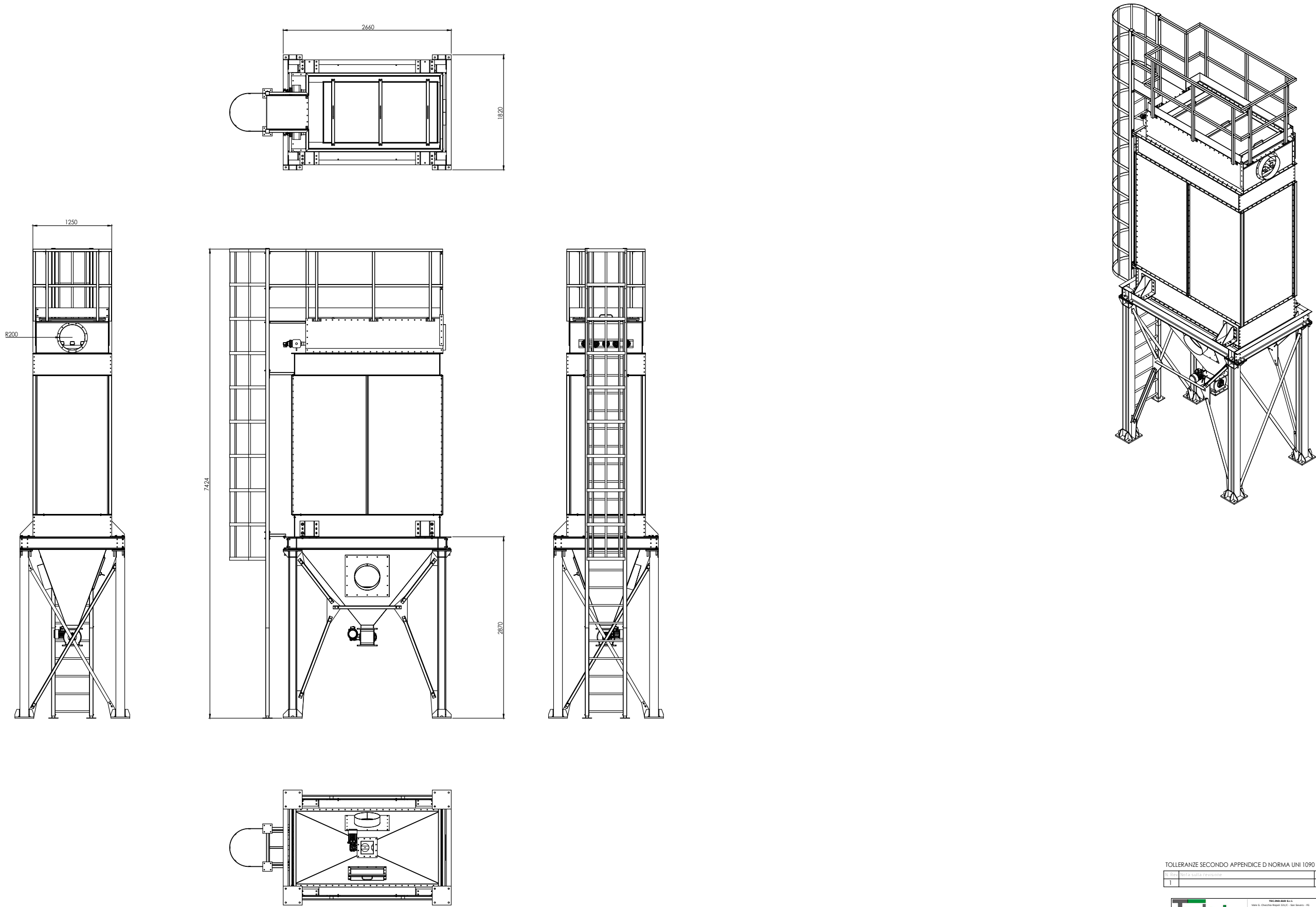
- | | | |
|----|---|--|
| 08 | 1 | CENTRALINE IDRAULICHE LINEA DI TRITURAZIONE |
| 07 | 1 | NASTRO IN GOMMA LISCIA 800x6.000 mm DI ACCUMULO CIABATTATO |
| 06 | 1 | NASTRO REVERSIBILE IN GOMMA 1200x4.000 mm |
| 05 | 1 | SECONDO TRITURATORE GEMINI SH10-75 |
| 04 | 1 | NASTRO A TAPPARELLE METALLICHE ZINCATO 1200x10.000 mm |
| 03 | 1 | PRIMO TRITURATORE GEMINI SH15-75 |
| 02 | 1 | NASTRO A TAPPARELLE METALLICHE ZINCATO 1400x12.800 mm |

FASE DI TRITURAZIONE

- | | | |
|----|---|-------------------------------------|
| 01 | 1 | STALLONATRICE ' A DOPPIA ESTRAZIONE |
|----|---|-------------------------------------|

FASE DI STALLONATURA

POSQ.td	DESCRIZIONE
---------	-------------



TOLLERANZE SECONDO APPENDICE D NORMA UNI 1090

Rev.	Descr. della revisione	Aut.	Data	Verifica
1				

Tecind <i>sud</i>		TECIND SUD S.p.A. Via G. Cesare 10/12 - 00144 Roma - Italy P. IVA 01847701214 Tel. 06/6666100 - Fax 06/6666100		ABICert Ente di Certificazione Prestazioni e Qualità Certificazione ISO 9001:2015	
PRODOTTORE		CONSEGNA PREVENTIVO		FOGLIO	
CAT-FM 1C				1	
FORMATO A0		QUANTITÀ		CLIENTE	
DISEGNATO G.B.		MATERIALE		SCALA	
VERO G.G.		TRATTI SUP.		1:20	
APPROVATO G.G.				DESCRIZIONE	
DATA EMISSIONE 06/02/2024				FILTRO A MANICHE KG n.6 / 30.1	
REV. -					
NOME FILE		A0.dwt			

PUNTO DI EMISSIONE E1 Linea granulazione

DATI DI PROGETTO

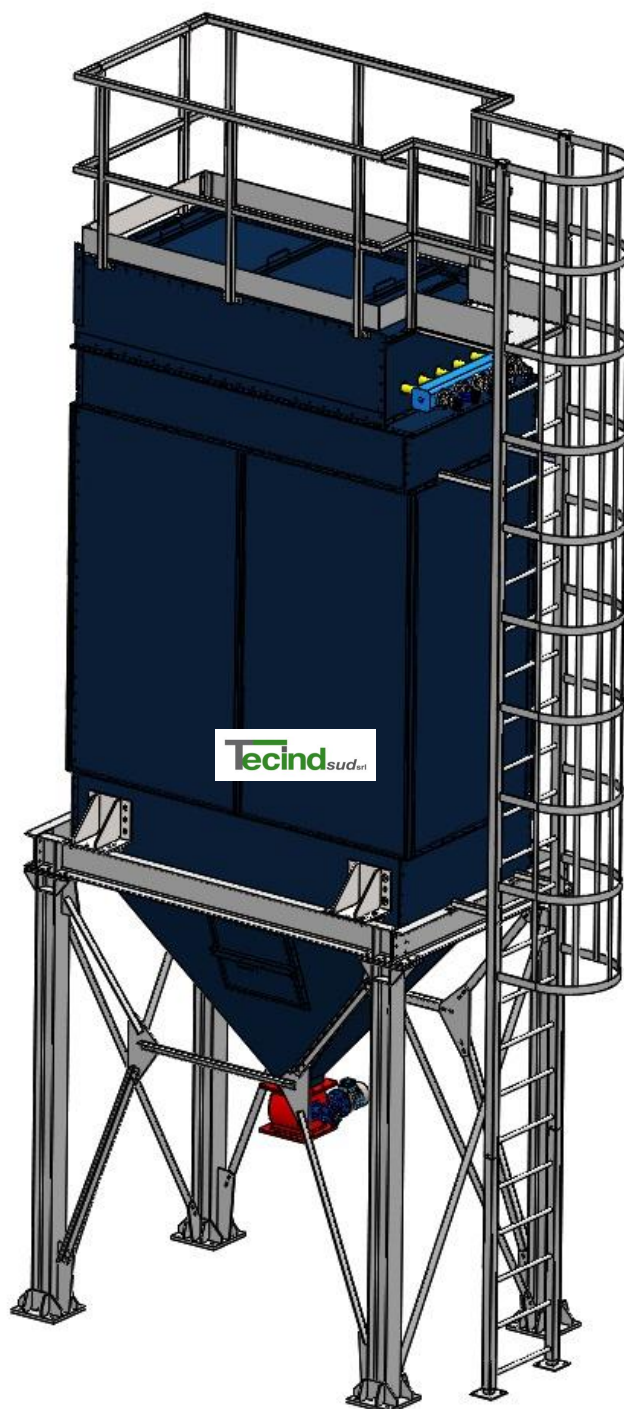
Portata	6.600 m³/h
Temperatura	Ambiente
Tipologia polveri	Polveri di gomma, sabbie inerti, terriccio e fibre tessili
% polveri con dim. $\geq 10 \mu\text{m}$	$\sim 98 \%$
Concentrazione polveri in ingresso	$\sim 80 \text{ mg/m}^3$
Concentrazione polveri in uscita	$< 10 \text{ mg/m}^3$

SPECIFICHE TECNICHE FILTRO A MANICHE

Modello	XG 12.6/30.1
Portata	6.600 mc/h
Temperatura	Ambiente
Superficie filtrante	77,8 m ² circa
Velocità di filtrazione ⁽¹⁾	1,41 m/min
Dp filtro a regime	800 Pa
Dp filtro max	1200 Pa
Dimensioni in pianta	2,4 x 1,25 m
Altezza a piano di servizio	5,5 m
Altezza totale	6,65 m
N. maniche	66
Dimensioni maniche	$\varnothing 125 \times 3.000 \text{ mm}$
Superficie filtrante unitaria	1,178 m ²
Tipo tessuto	Poliestere antistatico 500 gr/m ² – antistatico – idro-oleorepellente
Sistema pulizia maniche	automatico ad aria compressa "jet pulse"
Comando sistema pulizia	Economizzatore con lettura Δp
Estrazione maniche	dall'alto – lato aria pulita
Sistema raccolta polveri	tramoggia di fondo
Sistema scarico polveri	rotovalvola di tenuta con big-bag

⁽¹⁾ Velocità di filtrazione secondo norma UNI 11304-1 per filtri con pulizia maniche tipo "Pulse Jet" – dimensione particelle $5 \div 30 \mu\text{m}$

Sede legale e operativa	TEC.IND.SUD S.r.l.	Ufficio Tecnico e Commerciale
TEL +39 0882 600318 FAX +39 0882 600318 MAIL: info@tecindsud.eu www.tecindsud.eu	Viale G.Checchia Rispoli 321/C 71016 – San Severo – FG P.IVA 03863770719 PEC: tecindsud@pec.tecindsud.eu	C.so Valentino 73 15033 - Casale M.to (AL) TEL +39 0142 540139 MAIL: commerciale@tecindsud.eu



Sede legale e operativa	TEC.IND.SUD S.r.l.	Ufficio Tecnico e Commerciale
TEL +39 0882 600318 FAX +39 0882 600318 MAIL: info@tecindsud.eu www.tecindsud.eu	Viale G.Checchia Rispoli 321/C 71016 - San Severo - FG P.IVA 03863770719 PEC: tecindsud@pec.tecindsud.eu	C.so Valentino 73 15033 - Casale M.to (AL) TEL +39 0142 540139 MAIL: commerciale@tecindsud.eu

SPECIFICHE TECNICHE CAMINO DI ESPLUSIONE

Portata	6.600 m³/h
Temperatura	Ambiente
Sezione camino	0,159 m ²
Diametro camino	450 mm
Velocità di efflusso	11,53 m/sec
Altezza	Da definire ⁽²⁾
Bocchelli di campionamento	1
Posizione bocchello	Conforme UNI EN 15259:2008

⁽²⁾ altezza camino > 1,5 m dell'ingombro in altezza più alto nel raggio di 10 m dal punto di installazione del camino

SPECIFICHE TECNICHE VENTILATORE DI ASPIRAZIONE

Portata	6.600 m³/h
Temperatura	Ambiente
Diametro girante	500 mm
Pressione totale alla Q _{prog}	3097 Pa
Pressione statica alla Q _{prog}	2933 Pa
Potenza installata	9 kW
Comando e regolazione	con inverter
Potenza assorbita alla Q _{prog}	7,64 kW
Rumorosità a bocca libera	83 dB/A

DESCRIZIONE TECNICA

L'aria polverosa, proveniente da un sistema di captazione puntuale sulle macchine, dopo essere transitata in un ciclone per la separazione del materiale grossolano, viene inviata al filtro a maniche.

L'aria entrerà nel filtro dal basso e uscirà dall'alto, dopo aver attraversato le maniche filtranti. Dal punto di vista costruttivo, il filtro a maniche sarà realizzato in robusti pannelli in acciaio al carbonio pressopiegati e tra di loro giuntanti per imbullonatura.

Le polveri trattenute dalle maniche filtranti saranno raccolte nella tramoggia di fondo e da qui scaricate, attraverso una rotovalvola di tenuta, in un big-bag.

Il filtro sarà sorretto da un telaio in profilati in acciaio zincato a caldo.

Le maniche saranno disposte su 6 file da 12 ognuna: la pulizia sarà automatica, comandata da un economizzatore con controllo Dp. Il gruppo di pulizia automatica è composto da un serbatoio

Sede legale e operativa	TEC.IND.SUD S.r.l.	Ufficio Tecnico e Commerciale
TEL +39 0882 600318 FAX +39 0882 600318 MAIL: info@tecindsud.eu www.tecindsud.eu	Viale G.Checchia Rispoli 321/C 71016 - San Severo - FG P.IVA 03863770719 PEC: tecindsud@pec.tecindsud.eu	C.so Valentino 73 15033 - Casale M.to (AL) TEL +39 0142 540139 MAIL: commerciale@tecindsud.eu

con 6 elettrovalvole tipo "full immersion" da 1": ogni elettrovalvola garantirà la pulizia di una fila di 12 maniche.

Il sistema di lavaggio, come detto, sarà comandato da un lettore di pressione differenziale tra la zona aria polverosa e la zona aria pulita del filtro: al raggiungimento del set point impostato (abitualmente 800 Pa) la scheda di comando attiva la prima elettrovalvola e poi, in sequenza, le successive fino a quando il Dp non rientra al di sotto del set point meno un valore di isteresi impostabile. L'economizzatore, oltre ad attivare la pulizia delle maniche solo quando necessario, garantisce che tutte le file di maniche siano pulite allo stesso modo, mantenendo in memoria l'ultima elettrovalvola aperta e aprendo, al nuovo ciclo di pulizia, quelle successive in sequenza.

Lo smontaggio delle maniche per sostituzione avverrà dall'alto, lato aria pulita: l'accesso alle maniche avverrà tramite un ampio portello installato sul tetto del filtro. Al piano di servizio, contornato da adeguato mancorrente, sarà possibile accedere tramite una scala alla marinara con dispositivo esterna anticaduta.

Per l'aspirazione delle polveri si prevede di installare un ventilatore centrifugo, costruito in acciaio al carbonio verniciato, dimensionato per garantire un'adeguata depressione alla portata di progetto.

L'espulsione in atmosfera dell'aria filtrata avverrà tramite un camino direttamente installato sulla bocca di mandata del ventilatore, dotato di bocchello di campionamento emissioni posizionato in un tratto verticale come da previsioni di norma e accessibile tramite una passerella di servizio con scala alla marinara di accesso.

La passerella di campionamento avrà una superficie minima di 2 mq, sarà dotata di idoneo parapetto, di copertura e di paranco manuale per il sollevamento delle attrezzature. Il piano di calpestio della passerella sarà posizionato ad una quota attorno ai 130 cm più in basso rispetto alla presa campioni.

Sede legale e operativa	TEC.IND.SUD S.r.l.	Ufficio Tecnico e Commerciale
TEL +39 0882 600318 FAX +39 0882 600318 MAIL: info@tecindsud.eu www.tecindsud.eu	Viale G.Checchia Rispoli 321/C 71016 - San Severo - FG P.IVA 03863770719 PEC: tecindsud@pec.tecindsud.eu	C.so Valentino 73 15033 - Casale M.to (AL) TEL +39 0142 540139 MAIL: commerciale@tecindsud.eu

PUNTO DI EMISSIONE E3 Linea separazione tela

DATI DI PROGETTO

Portata	7.000 m³/h
Temperatura	Ambiente
Tipologia polveri	Polveri di gomma, sabbie inerti, terriccio e fibre tessili
% polveri con dim. $\geq 10 \mu\text{m}$	$\sim 98 \%$
Concentrazione polveri in ingresso	$\sim 80 \text{ mg/m}^3$
Concentrazione polveri in uscita	$< 10 \text{ mg/m}^3$

SPECIFICHE TECNICHE FILTRO A MANICHE

Modello	XG 11.6/30.1
Portata	7.000 mc/h
Temperatura	Ambiente
Superficie filtrante	77,8 m ² circa
Velocità di filtrazione ⁽¹⁾	1,57 m/min
Dp filtro a regime	800 Pa
Dp filtro max	1200 Pa
Dimensioni in pianta	2,4 x 1,25 m
Altezza a piano di servizio	5,5 m
Altezza totale	6,65 m
N. maniche	66
Dimensioni maniche	$\varnothing 125 \times 3.000 \text{ mm}$
Superficie filtrante unitaria	1,178 m ²
Tipo tessuto	Poliestere antistatico 500 gr/m ² – antistatico – idro-oleorepellente
Sistema pulizia maniche	automatico ad aria compressa "jet pulse"
Comando sistema pulizia	Economizzatore con lettura Δp
Estrazione maniche	dall'alto – lato aria pulita
Sistema raccolta polveri	tramoggia di fondo
Sistema scarico polveri	rotovalvola di tenuta con big-bag

⁽¹⁾ Velocità di filtrazione secondo norma UNI 11304-1 per filtri con pulizia maniche tipo "Pulse Jet" – dimensione particelle $5 \div 30 \mu\text{m}$

Sede legale e operativa	TEC.IND.SUD S.r.l.	Ufficio Tecnico e Commerciale
TEL +39 0882 600318 FAX +39 0882 600318 MAIL: info@tecindsud.eu www.tecindsud.eu	Viale G.Checchia Rispoli 321/C 71016 – San Severo – FG P.IVA 03863770719 PEC: tecindsud@pec.tecindsud.eu	C.so Valentino 73 15033 - Casale M.to (AL) TEL +39 0142 540139 MAIL: commerciale@tecindsud.eu



Sede legale e operativa	TEC.IND.SUD S.r.l.	Ufficio Tecnico e Commerciale
TEL +39 0882 600318 FAX +39 0882 600318 MAIL: info@tecindsud.eu www.tecindsud.eu	Viale G.Checchia Rispoli 321/C 71016 - San Severo - FG P.IVA 03863770719 PEC: tecindsud@pec.tecindsud.eu	C.so Valentino 73 15033 - Casale M.to (AL) TEL +39 0142 540139 MAIL: commerciale@tecindsud.eu

SPECIFICHE TECNICHE CAMINO DI ESPLUSIONE

Portata	8.000 m³/h
Temperatura	Ambiente
Sezione camino	0,196 m ²
Diametro camino	500 mm
Velocità di efflusso	11,32 m/sec
Altezza	Da definire ⁽²⁾
Bocchelli di campionamento	1
Posizione bocchello	Conforme UNI EN 15259:2008

⁽²⁾ altezza camino > 1,5 m dell'ingombro in altezza più alto nel raggio di 10 m dal punto di installazione del camino

SPECIFICHE TECNICHE VENTILATORE DI ASPIRAZIONE

Portata	8.000 m³/h
Temperatura	Ambiente
Diametro girante	500 mm
Pressione totale alla Q _{prog}	3100 Pa
Pressione statica alla Q _{prog}	3000 Pa
Potenza installata	11 kW
Comando e regolazione	con inverter
Potenza assorbita alla Q _{prog}	9,81 kW
Rumorosità a bocca libera	84 dB/A

DESCRIZIONE TECNICA

L'aria polverosa, proveniente da un sistema di captazione puntuale sulle macchine, dopo essere transitata in un ciclone per la separazione del materiale grossolano, viene inviata al filtro a maniche.

L'aria entrerà nel filtro dal basso e uscirà dall'alto, dopo aver attraversato le maniche filtranti. Dal punto di vista costruttivo, il filtro a maniche sarà realizzato in robusti pannelli in acciaio al carbonio pressopiegati e tra di loro giuntanti per imbullonatura.

Le polveri trattenute dalle maniche filtranti saranno raccolte nella tramoggia di fondo e da qui scaricate, attraverso una rotovalvola di tenuta, in un big-bag.

Il filtro sarà sorretto da un telaio in profilati in acciaio zincato a caldo.

Le maniche saranno disposte su 6 file da 12 ognuna: la pulizia sarà automatica, comandata da un economizzatore con controllo Dp. Il gruppo di pulizia automatica è composto da un serbatoio

Sede legale e operativa	TEC.IND.SUD S.r.l.	Ufficio Tecnico e Commerciale
TEL +39 0882 600318 FAX +39 0882 600318 MAIL: info@tecindsud.eu www.tecindsud.eu	Viale G.Checchia Rispoli 321/C 71016 - San Severo - FG P.IVA 03863770719 PEC: tecindsud@pec.tecindsud.eu	C.so Valentino 73 15033 - Casale M.to (AL) TEL +39 0142 540139 MAIL: commerciale@tecindsud.eu

con 6 elettrovalvole tipo "full immersion" da 1": ogni elettrovalvola garantirà la pulizia di una fila di 12 maniche.

Il sistema di lavaggio, come detto, sarà comandato da un lettore di pressione differenziale tra la zona aria polverosa e la zona aria pulita del filtro: al raggiungimento del set point impostato (abitualmente 800 Pa) la scheda di comando attiva la prima elettrovalvola e poi, in sequenza, le successive fino a quando il Dp non rientra al di sotto del set point meno un valore di isteresi impostabile. L'economizzatore, oltre ad attivare la pulizia delle maniche solo quando necessario, garantisce che tutte le file di maniche siano pulite allo stesso modo, mantenendo in memoria l'ultima elettrovalvola aperta e aprendo, al nuovo ciclo di pulizia, quelle successive in sequenza.

Lo smontaggio delle maniche per sostituzione avverrà dall'alto, lato aria pulita: l'accesso alle maniche avverrà tramite un ampio portello installato sul tetto del filtro. Al piano di servizio, contornato da adeguato mancorrente, sarà possibile accedere tramite una scala alla marinara con dispositivo esterna anticaduta.

Per l'aspirazione delle polveri si prevede di installare un ventilatore centrifugo, costruito in acciaio al carbonio verniciato, dimensionato per garantire un'adeguata depressione alla portata di progetto.

L'espulsione in atmosfera dell'aria filtrata avverrà tramite un camino direttamente installato sulla bocca di mandata del ventilatore, dotato di bocchello di campionamento emissioni posizionato in un tratto verticale come da previsioni di norma e accessibile tramite una passerella di servizio con scala alla marinara di accesso.

La passerella di campionamento avrà una superficie minima di 2 mq, sarà dotata di idoneo parapetto, di copertura e di paranco manuale per il sollevamento delle attrezzature. Il piano di calpestio della passerella sarà posizionato ad una quota attorno ai 130 cm più in basso rispetto alla presa campioni.

Sede legale e operativa	TEC.IND.SUD S.r.l.	Ufficio Tecnico e Commerciale
TEL +39 0882 600318 FAX +39 0882 600318 MAIL: info@tecindsud.eu www.tecindsud.eu	Viale G.Checchia Rispoli 321/C 71016 - San Severo - FG P.IVA 03863770719 PEC: tecindsud@pec.tecindsud.eu	C.so Valentino 73 15033 - Casale M.to (AL) TEL +39 0142 540139 MAIL: commerciale@tecindsud.eu

PUNTO DI EMISSIONE E2 Linea trasporto granuli

DATI DI PROGETTO

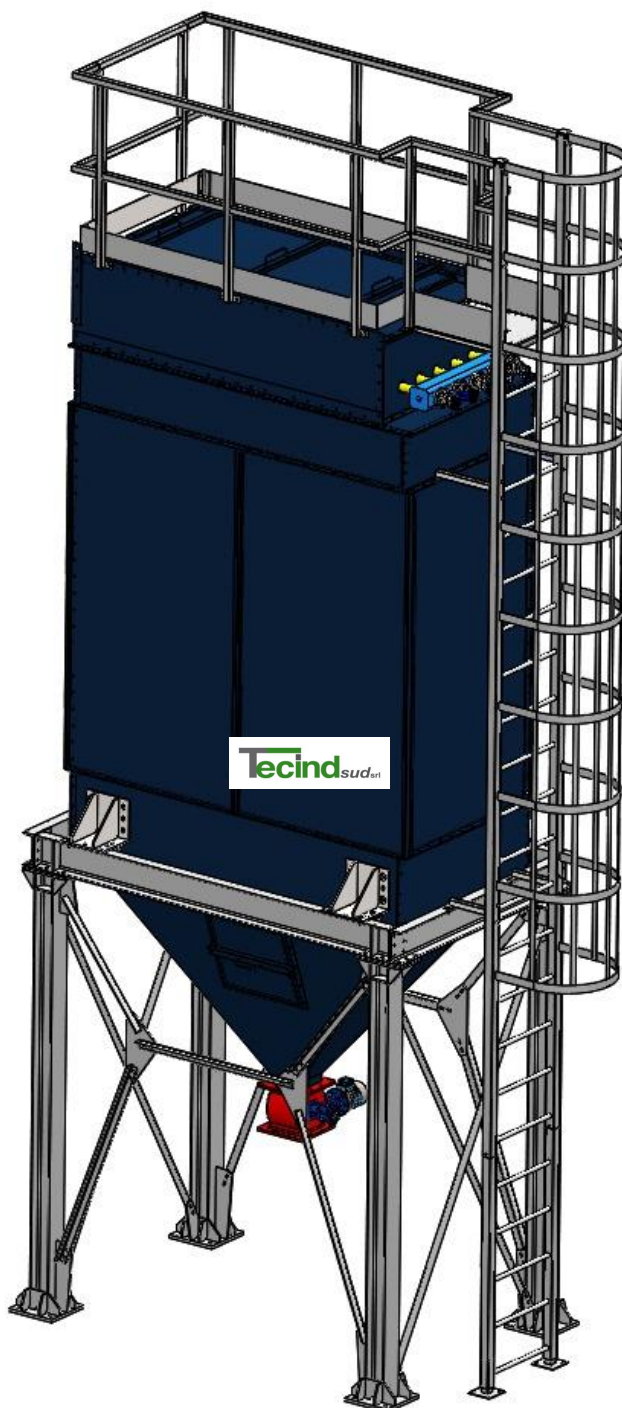
Portata	8.000 m³/h
Temperatura	Ambiente
Tipologia polveri	Polveri di gomma, sabbie inerti, terriccio e fibre tessili
% polveri con dim. $\geq 10 \mu\text{m}$	$\sim 98 \%$
Concentrazione polveri in ingresso	$\sim 60 \text{ mg/m}^3$
Concentrazione polveri in uscita	$< 10 \text{ mg/m}^3$

SPECIFICHE TECNICHE FILTRO A MANICHE

Modello	XG 12.6/30.1
Portata	8.000 mc/h
Temperatura	Ambiente
Superficie filtrante	84,8 m ² circa
Velocità di filtrazione ⁽¹⁾	1,50 m/min
Dp filtro a regime	800 Pa
Dp filtro max	1200 Pa
Dimensioni in pianta	2,4 x 1,25 m
Altezza a piano di servizio	5,5 m
Altezza totale	6,65 m
N. maniche	72
Dimensioni maniche	$\varnothing 125 \times 3.000 \text{ mm}$
Superficie filtrante unitaria	1,178 m ²
Tipo tessuto	Poliestere antistatico 500 gr/m ² – antistatico – idro-oleorepellente
Sistema pulizia maniche	automatico ad aria compressa "jet pulse"
Comando sistema pulizia	Economizzatore con lettura Δp
Estrazione maniche	dall'alto – lato aria pulita
Sistema raccolta polveri	tramoggia di fondo
Sistema scarico polveri	rotovalvola di tenuta con big-bag

⁽¹⁾ Velocità di filtrazione secondo norma UNI 11304-1 per filtri con pulizia maniche tipo "Pulse Jet" – dimensione particelle $5 \div 30 \mu\text{m}$

Sede legale e operativa	TEC.IND.SUD S.r.l.	Ufficio Tecnico e Commerciale
TEL +39 0882 600318 FAX +39 0882 600318 MAIL: info@tecindsud.eu www.tecindsud.eu	Viale G.Checchia Rispoli 321/C 71016 – San Severo – FG P.IVA 03863770719 PEC: tecindsud@pec.tecindsud.eu	C.so Valentino 73 15033 - Casale M.to (AL) TEL +39 0142 540139 MAIL: commerciale@tecindsud.eu



Sede legale e operativa	TEC.IND.SUD S.r.l.	Ufficio Tecnico e Commerciale
TEL +39 0882 600318 FAX +39 0882 600318 MAIL: info@tecindsud.eu www.tecindsud.eu	Viale G.Checchia Rispoli 321/C 71016 - San Severo - FG P.IVA 03863770719 PEC: tecindsud@pec.tecindsud.eu	C.so Valentino 73 15033 - Casale M.to (AL) TEL +39 0142 540139 MAIL: commerciale@tecindsud.eu

SPECIFICHE TECNICHE CAMINO DI ESPLUSIONE

Portata	7.000 m³/h
Temperatura	Ambiente
Sezione camino	0,159 m ²
Diametro camino	450 mm
Velocità di efflusso	12,23 m/sec
Altezza	Da definire ⁽²⁾
Bocchelli di campionamento	1
Posizione bocchello	Conforme UNI EN 15259:2008

⁽²⁾ altezza camino > 1,5 m dell'ingombro in altezza più alto nel raggio di 10 m dal punto di installazione del camino

SPECIFICHE TECNICHE VENTILATORE DI ASPIRAZIONE

Portata	7.000 m³/h
Temperatura	Ambiente
Diametro girante	500 mm
Pressione totale alla Q _{prog}	3400 Pa
Pressione statica alla Q _{prog}	3300 Pa
Potenza installata	11 kW
Comando e regolazione	con inverter
Potenza assorbita alla Q _{prog}	9,74 kW
Rumorosità a bocca libera	84 dB/A

DESCRIZIONE TECNICA

L'aria polverosa, proveniente da un sistema di captazione puntuale sulle macchine, dopo essere transitata in un ciclone per la separazione del materiale grossolano, viene inviata al filtro a maniche.

L'aria entrerà nel filtro dal basso e uscirà dall'alto, dopo aver attraversato le maniche filtranti. Dal punto di vista costruttivo, il filtro a maniche sarà realizzato in robusti pannelli in acciaio al carbonio pressopiegati e tra di loro giuntanti per imbullonatura.

Le polveri trattenute dalle maniche filtranti saranno raccolte nella tramoggia di fondo e da qui scaricate, attraverso una rotovalvola di tenuta, in un big-bag.

Il filtro sarà sorretto da un telaio in profilati in acciaio zincato a caldo.

Le maniche saranno disposte su 6 file da 12 ognuna: la pulizia sarà automatica, comandata da un economizzatore con controllo Dp. Il gruppo di pulizia automatica è composto da un serbatoio

Sede legale e operativa	TEC.IND.SUD S.r.l.	Ufficio Tecnico e Commerciale
TEL +39 0882 600318 FAX +39 0882 600318 MAIL: info@tecindsud.eu www.tecindsud.eu	Viale G.Checchia Rispoli 321/C 71016 - San Severo - FG P.IVA 03863770719 PEC: tecindsud@pec.tecindsud.eu	C.so Valentino 73 15033 - Casale M.to (AL) TEL +39 0142 540139 MAIL: commerciale@tecindsud.eu

con 6 elettrovalvole tipo "full immersion" da 1": ogni elettrovalvola garantirà la pulizia di una fila di 12 maniche.

Il sistema di lavaggio, come detto, sarà comandato da un lettore di pressione differenziale tra la zona aria polverosa e la zona aria pulita del filtro: al raggiungimento del set point impostato (abituamente 800 Pa) la scheda di comando attiva la prima elettrovalvola e poi, in sequenza, le successive fino a quando il Dp non rientra al di sotto del set point meno un valore di isteresi impostabile. L'economizzatore, oltre ad attivare la pulizia delle maniche solo quando necessario, garantisce che tutte le file di maniche siano pulite allo stesso modo, mantenendo in memoria l'ultima elettrovalvola aperta e aprendo, al nuovo ciclo di pulizia, quelle successive in sequenza.

Lo smontaggio delle maniche per sostituzione avverrà dall'alto, lato aria pulita: l'accesso alle maniche avverrà tramite un ampio portello installato sul tetto del filtro. Al piano di servizio, contornato da adeguato mancorrente, sarà possibile accedere tramite una scala alla marinara con dispositivo esterna anticaduta.

Per l'aspirazione delle polveri si prevede di installare un ventilatore centrifugo, costruito in acciaio al carbonio verniciato, dimensionato per garantire un'adeguata depressione alla portata di progetto.

L'espulsione in atmosfera dell'aria filtrata avverrà tramite un camino direttamente installato sulla bocca di mandata del ventilatore, dotato di bocchello di campionamento emissioni posizionato in un tratto verticale come da previsioni di norma e accessibile tramite una passerella di servizio con scala alla marinara di accesso.

La passerella di campionamento avrà una superficie minima di 2 mq, sarà dotata di idoneo parapetto, di copertura e di paranco manuale per il sollevamento delle attrezzature. Il piano di calpestio della passerella sarà posizionato ad una quota attorno ai 130 cm più in basso rispetto alla presa campioni.

Sede legale e operativa	TEC.IND.SUD S.r.l.	Ufficio Tecnico e Commerciale
TEL +39 0882 600318 FAX +39 0882 600318 MAIL: info@tecindsud.eu www.tecindsud.eu	Viale G.Checchia Rispoli 321/C 71016 - San Severo - FG P.IVA 03863770719 PEC: tecindsud@pec.tecindsud.eu	C.so Valentino 73 15033 - Casale M.to (AL) TEL +39 0142 540139 MAIL: commerciale@tecindsud.eu

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI

Stabilimento: MF RECYCLING SRL

LOCALITA' CORSALONE

Comune: CHIUSI DELLA VERNA

Provincia: AREZZO

Sigla	Origine	Portata	Sezione	Velocità di sbocco	Temperatura emissione	Altezza Emissione	Durata emissione		Impianto di abbattimento	Valori limite di emissione (D.D. n.7812 del 20-05-2019)			Periodicità autocontrolli
		Nm³/h	m²	m/s	°C	m	h/g	g/a		inquinanti	mg/Nm³	g/h	
E1	Linea granulazione	6600	0,159	11,53	20	9	8	340	Filtri a maniche	Polveri COT	10 50		annuale
E2	Linea trasporto granuli	7000	0,159	12,23	20	9	8	340	Filtri a maniche	Polveri	10		annuale
E3	Linea separazione tela	8000	0,196	11,32	20	9	8	340	Filtri a maniche	Polveri COT	10 50		annuale